

MESSA A PUNTO

633GC Benzina: Montaggio supporto rotaia



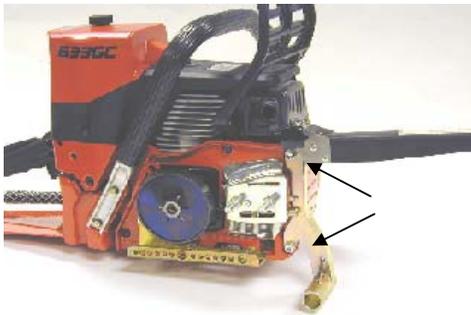
FASE 1

Rimuovere la copertura laterale, la barra e la catena.



FASE 2

Rimuovere il WallWalker® e il lembo del fango.



FASE 3

Collegare il supporto di montaggio dello SpedHook® con i viti e le rondelle mancanti.



FASE 4

Inserire l'asse nel supporto braccio come mostra la foto e serrate fermamente l'impugnatura.



FASE 5

Montare la barra e la catena come indicato nel manuale d'uso della 633GC



Assemblaggio completo

MESSA A PUNTO

623GC Benzina: Montaggio supporto rotaia



FASE 1

Rimuovere la copertura laterale, la barra e la catena.



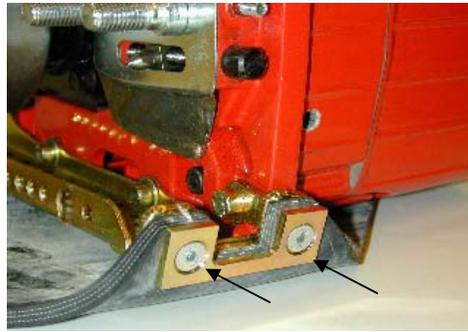
FASE 2

Rimuovere il supporto della marmitta di scarico



FASE 3

Rimuovere il gruppo WallWalker®. Nota: può rendersi necessario l'uso di una pistola termica per allentare i bulloni.



FASE 4

Rimuovere il deflettore paraspruzzi e il bullone della protezione anteriore



FASE 5

Collegare il supporto di montaggio dello SpedHook® con i viti e li rondelle mancanti.



FASE 6

Rimontare la staffa di supporto della marmitta. Verificare che la guarnizione non sia sciolta fuori sede. Applicare Loctite 242 (blu) sui bulloni della marmitta e serrarli a mano.

MESSA A PUNTO

623GC Benzina: Montaggio supporto rotaia



FASE 7

Applicare Loctite 242 (blu) sul prigioniero di supporto inferiore e montare il dado.



FASE 8

Serrare il dado inferiore con una coppia di 4 Nm e le due viti superiori con una coppia di 12 Nm.



FASE 9

Sistemare la rondella distanziatrice e la rondella di bloccaggio sulla manopola del perno.



FASE 10

Inserire l'asse nel supporto braccio come mostra la foto e serrate fermamente l'impugnatura.



FASE 3

Montare la barra e la catena come indicato nel manuale d'uso della 623GC.



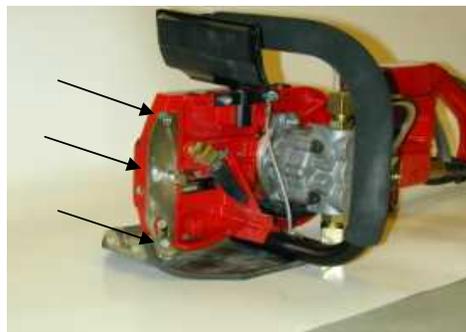
Assemblaggio completo

MESSA A PUNTO

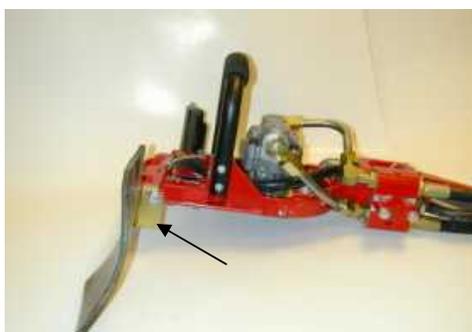
823H IDRAULICA: Installazione del dispositivo di aggancio.



FASE 1
Rimuovere il WallWalker® e la molla.



FASE 2
Rimuovere la piastra del WallWalker®.



FASE 3
Rimuovere il lembo del fango e il supporto.



FASE 4
Collegare il supporto di montaggio dello SpeedHook®, non stringete eccessivamente i bulloni di collegamento. Il telaio della sega è di alluminio.



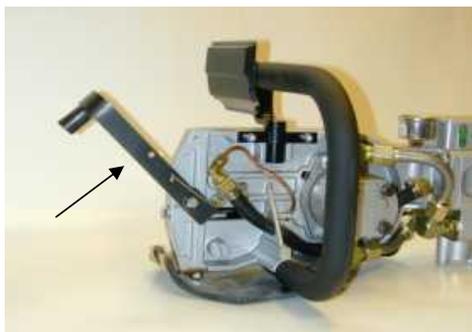
FASE 5
Inserire l'asse nel supporto braccio come mostra la foto e serrate fermamente l'impugnatura.



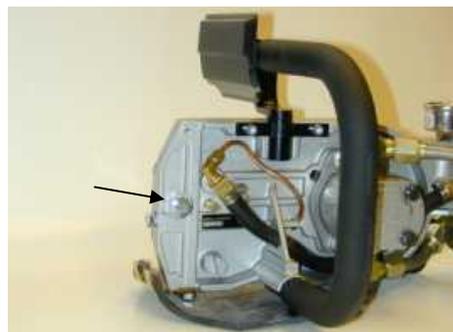
Assemblaggio completo

MESSA A PUNTO

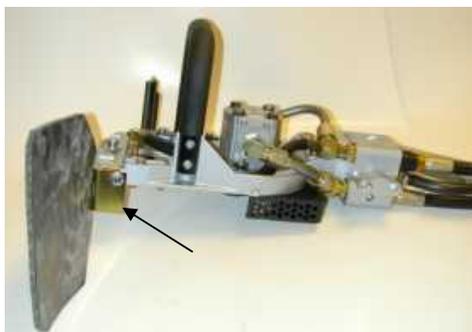
853 Pro & 823 Pro Plus IDRAULICHE: Installazione del dispositivo di aggancio.



FASE 1
Rimuovere il WallWalker® e la molla.



FASE 2
Rimuovere il prigioniero del WallWalker®.



FASE 3
Rimuovere il lembo del fango e il supporto.



FASE 4
Collegare il supporto di montaggio dello SpeedHook®, non stringete eccessivamente i bulloni di collegamento. Il telaio della sega è di alluminio.



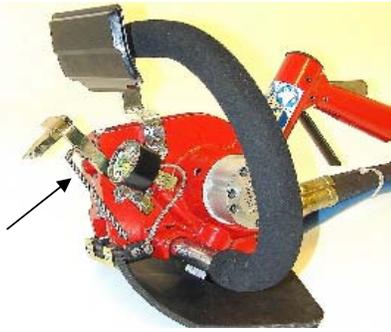
FASE 5
Inserire l'asse nel supporto braccio come mostra la foto e serrate fermamente l'impugnatura.



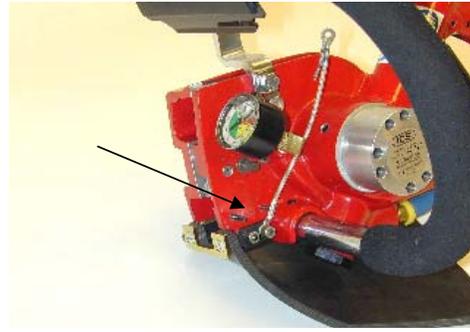
Assemblaggio completo

MESSA A PUNTO

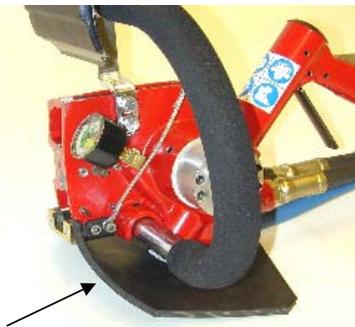
813M & 814M IDRAULICHE: Installazione del dispositivo di aggancio.



FASE 1
Rimuovere il WallWalker® e la molla.



FASE 2
Rimuovere



FASE 3
Rimuovere il lembo del fango e il supporto.



FASE 4
Collegare il supporto di montaggio dello SpeedHook®, non stringete eccessivamente i bulloni di collegamento. Il telaio della sega è di alluminio.



FASE 5
Inserire l'asse nel supporto braccio come mostra la foto e serrate fermamente l'impugnatura.



Assemblaggio completo

FUNZIONAMENTO

PIANIFICAZIONE DEL TAGLIO

Vi raccomandiamo le seguenti fasi per massimizzare l'efficienza di taglio, produttività e per la sicurezza.

- * Contrassegnare il taglio con un pennarello indelebile con avere una guida visiva durante il taglio.
- * Indicare la posizione degli ancoraggi per calcestruzzo. Gli ancoraggi vanno posizionati a 83 mm (3" 1/4) all'interno di ogni linea di taglio.
- * Sistemare in sede gli ancoraggi. Avvertenza: i bulloni di ancoraggio non possono sporgere dal muro di oltre 35 mm (1" 3/8), potrebbero provocare interferenze meccaniche con la macchina.
- * Sequenza di taglio: cominciare sempre con il taglio di destra, quindi con il taglio inferiore e il taglio superiore. Terminare con il taglio a sinistra. Seguendo quest'ordine, occorre capovolgere il perno di aggancio una sola volta per l'ultimo taglio.

Assicurarsi che il cemento tagliato non possa cadere e ferire l'operatore o le altre persone presenti. Il cemento è molto pesante; un piede cubo = 12"x12"x12" = 150 libbre (30cm x 30cm x 30cm = 68kg).

Controllare il cablaggio elettrico sotto tensione vicino alla zona di taglio o nel cemento per evitare scosse elettriche.

MONTAGGIO A MURO DELLO SPEEDHOOK®

- * Fissare la guida sul muro ma senza serrare in modo da consentirne la regolazione verticale ed orizzontale.
- * Posizionare la guida in modo che il contrassegno situato nella parte inferiore della stessa coincida con l'estremità del taglio.
- * Posizionare il lato esterno della guida ad esattamente 35 mm (1"1/4) dall'asse della linea di taglio e serrare gli ancoraggi.

ESECUZIONE DEL TAGLIO

- * Inserire i perni nei ganci della guida in prossimità dell'inizio del taglio.
- * Azionare la macchina e fare girare il motore a regime massimo.
- * Ruotare lentamente la macchina verso il muro accertandosi che il taglio inizi esattamente sulla linea di taglio.
- * Quando la sega ha compiuto la sua rotazione, lasciando in funzione la macchina, disimpegnarla dai ganci ed inserirla nella successiva coppia di ganci. Quest'operazione risulta agevolata se la sega non ha compiuto interamente la sua rotazione di 90°.

Indossare sempre indumenti protettivi, compresi casco, occhiali, protezione per l'udito e guanti.

PULIZIA DEL SISTEMA

- * Con l'alimentazione dell'acqua inserita, azionare la macchina per 15 secondi orientando il puntale della barra verso il basso onde eliminare i detriti e la fanghiglia.
- * Lavare per rimuovere la fanghiglia dalla sega e dallo SpeedHook®.
- * Spruzzare completamente lo SpeedHook®, il corpo della sega, la barra, la catena ed il rocchetto con olio fine e penetrante. Ciò minimizza la formazione di ruggine e l'accumulo di fanghiglia sulla sega.

RICERCA GUASTI

- * LA MANOPOLA DEL PERNO È ALLENTATO - La rondella di bloccaggio manca o è posizionata scorrettamente.
- * POSIZIONAMENTO (INDESSAGGIO) DIFFICILE - Badare a mantenere la sega a regime massimo durante la procedura. Effettuare l'operazione prima che la sega abbia compiuto la sua rotazione di 90° nel muro.
- * MANCANZA DI FLUSSO D'ACQUA - Il tubo flessibile dell'acqua è piegato o l'alimentazione dell'acqua non è inserita.
- * BASSA VELOCITA' DELLA CATENA – Assicurarsi che il gruppo di alimentazione stia fornendo la corretta pressione idraulica e la portata di 8 galloni/minuto (30 litri/minuto) e di 2.500 libbre per pollice quadrato (172 bar).

SUGGERIMENTI E CONSIGLI PER L'ESECUZIONE DI TAGLI RETTILINEI

- * MONTAGGIO Accertarsi che la guida dello SpeedHook® sia saldamente fissata al muro. Accertarsi che gli ancoraggi non si siano allentati. Se l'ancoraggio della guida è allentato, lo SpeedHook® non eseguirà un taglio rettilineo.
- * DISTANZIALI - Utilizzare delle rondelle di 5-7 cm di diametro per mantenere a distanza la guida dal muro, in particolare se il muro non è perfettamente piano. Ciò ridurrà la deviazione della guida.
- * BARRA CORTA - Utilizzare sempre la barra più corta possibile per tagliare il muro. Le barre lunghe tendono infatti a deviare più facilmente, in particolare all'inizio del taglio.
- * TAGLIO IN PIÙ PASSAGGI - Nei materiali duri o nei muri di oltre 20 cm di spessore, utilizzare preferibilmente una barra corta quindi passare ad una barra più lunga per completare il taglio.
- * AVVIAMENTO DEL TAGLIO - Posizionare accuratamente la guida rispetto alla linea di taglio e iniziare il taglio esattamente sulla linea. Utilizzare le livelle integrate nella 853 per l'esecuzione di tagli dritti orizzontali o verticali.
- * PRESSIONE DI AVANZAMENTO - Cominciare il taglio con una spinta leggera. Usare di pazienza e lasciare lavorare la sega e la catena. Una pressione eccessiva farebbe deviare la barra e quindi il taglio stesso.
- * INNESTO DEL PERNO - Durante il taglio, mantenere inseriti a fondo i due punti appoggio del perno nei relativi ganci. All'occorrenza si potrà utilizzare uno spessore di calettamento tra il perno e la base della guida. Badare a sostenere opportunamente i fl
- * RETTIFICARE LE GUIDE DELLA BARRA - Ai primi segni di deviazione del taglio, capovolgere la bara (sempreché sia di tipo reversibile). Rettificare le guide con una smerigliatrice a nastro per livellarle.
- * RIAVVIARE IL TAGLIO - Se il taglio comincia a deviare, togliere la sega, spostarla verso il basso di 1 o 2 ganci e riavviare il taglio. Ricongiungere successivamente i due tagli, segnando dal basso verso l'alto.