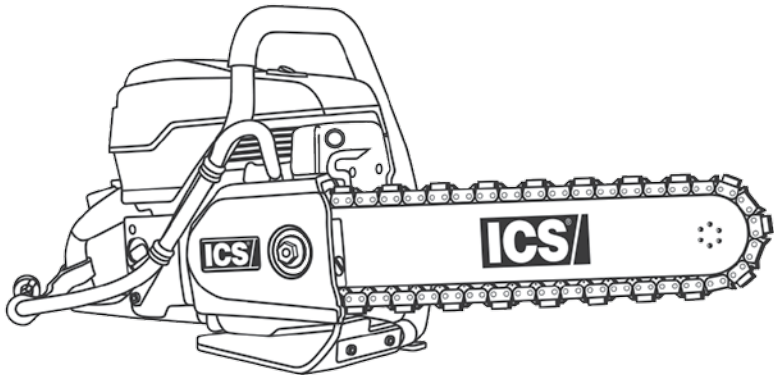




Diamond Tools and Equipment
for Construction and Infrastructure

695XL



MANUAL DE MANTENIMIENTO

ÍNDICE DE CONTENIDOS

| CAPÍTULO | TÍTULO DEL CAPÍTULO | NÚMERO DE PÁGINA |
|----------|---|------------------|
| | USO DEL MANUAL DE MANTENIMIENTO | 3 |
| 1 | HERRAMIENTAS..... | 4 |
| 2 | ESPECIFICACIONES DE LA MOTOSIERRA..... | 5 |
| 3 | UBICACIÓN DEL NÚMERO DE SERIE | 6 |
| 4 | DIAGRAMA DE PIEZAS DE RECAMBIO | 7 |
| 5 | ADMISIÓN DE AIRE..... | 18 |
| 6 | BUJÍA | 19 |
| 7 | CUBIERTA LATERAL Y TENSOR | 21 |
| 8 | EMBRAGUE Y PIÑÓN DE CORONA..... | 23 |
| 9 | SISTEMA DE ARRANQUE | 28 |
| 10 | QUITAR EL CARBURADOR..... | 33 |
| 11 | SILENCIADOR..... | 37 |
| 12 | PASADOR DE LA ESPADA | 38 |
| 13 | MÓDULO DE ENCENDIDO | 39 |
| 14 | INTERRUPTOR DE PARADA | 40 |
| 15 | MANGUITO DE AGUA..... | 42 |
| 16 | CILINDRO, PISTÓN Y DESCOMPRESIÓN..... | 43 |
| 17 | CUBIERTA INFERIOR/EMPUÑADURA DELANTERA | 49 |
| 18 | EMPUÑADURA TRASERA..... | 51 |
| 19 | DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE Y COMPONENTES..... | 55 |
| 20 | CÁRTER..... | 63 |
| 21 | AJUSTE DEL CARBURADOR..... | 76 |
| 22 | AJUSTE DEL RÉGIMEN DE RALENTÍ80..... | 78 |
| 23 | DIAGRAMAS | 79 |
| 24 | SISTEMA DE COMBUSTIBLE | 81 |
| 25 | FUGAS EN EL CÁRTER..... | 84 |
| 26 | GUÍA DE REFERENCIA DE LA BUJÍA..... | 86 |

Uso del Manual de mantenimiento

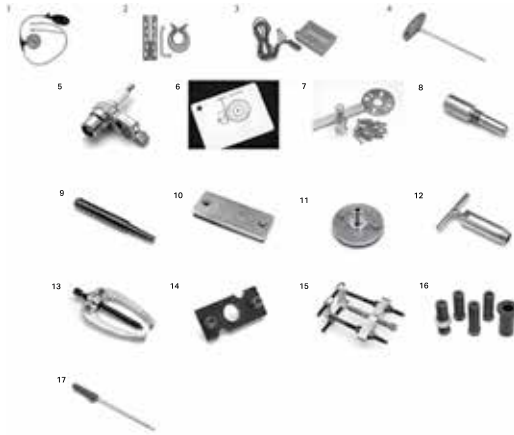
Este manual contiene toda la información técnica necesaria para reparar la motosierra 695XL. Para trabajar con seguridad y eficacia, es de vital importancia respetar los valores indicados. El mantenimiento periódico rutinario se explica en el manual del usuario que viene con todas las motosierras.

Reglas generales

- Utilizar siempre las herramientas adecuadas para el trabajo, sino dañará los componentes.
- Utilizar un martillo de plástico para separar las piezas sólidamente fijadas entre ellas.
- Marcar las piezas para tener una referencia en el montaje.
- Guardar todas las piezas juntas. Poner las tuercas y tornillos correspondientes en cada subgrupo.
- Antes de montarlas, limpiar cuidadosamente todas las piezas, lubricar las piezas móviles y cambiar todos los sellados, juntas tóricas, juntas, arandelas y tuercas autoblocantes.
- **Para mejores resultados, use solamente piezas de recambio originales ICS®.**

Recomendaciones generales

- Algunos procedimientos de este manual requieren el uso de herramientas especiales. Vienen indicados en el manual de mantenimiento.
- Puede consultar la información detallada de mantenimiento y de reparación del carburador de diafragma Walbro en el Manual. Puede consultar a Walbro en <http://www.walbro.com> o llamando al 1.520.877.3000.



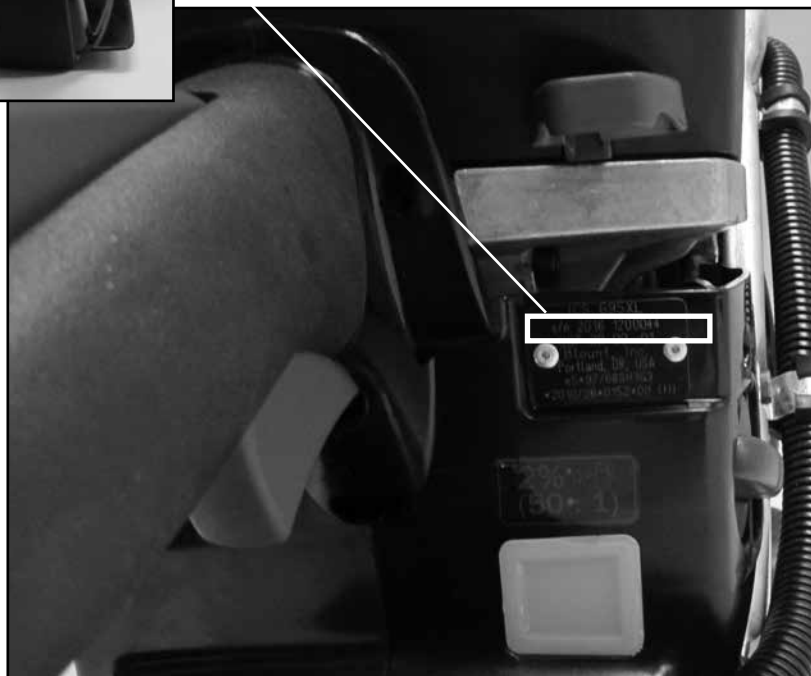
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|--------------|----------|--|
| 1 | 71541 | Perilla con manómetro |
| 2 | 71543 | Abrazaderas del cilindro y tope pistón |
| 3 | 71565 | Tacómetro electrónico |
| 4 | 546191 | Llave Torx T27 |
| 5 | 546192 | Probar la bujía |
| 6 | 546193 | Galga |
| 7 | 546194 | Extractor de volante |
| 8 | 547277 | Tope pistón |
| 9 | 546196 | Punzón de mano |
| 10 | 546197 | Sellado de cilindro, escape |
| 11 | 546198 | Sellado de cilindro, puerto de admisión |
| 12 | 546289 | Extractor, anillo de sellado |
| 13 | 546292 | Extractor universal |
| 14 | 546293 | Placa de fijación |
| 15 | 546294 | Extractor de casquillo |
| 16 | 546295 | Prensa de casquillo |
| 17 | 546307 | Destornillador, ralentí |
| no ilustrado | 546659 | Herramienta de embrague |
| no ilustrado | 544120 | Llave tubo para motosierras |
| no ilustrado | 544119 | Llave dinamométrica |
| no ilustrado | 70249 | Kit de reparación de espada 14T con punta piñón (para 695GC) |
| no ilustrado | 530046 | Kit de reparación de espada FORCE4™ (para 695F4) |
| no ilustrado | 571227 | GASOLINA, 2 TIEMPOS 2.6 OZ (PAQUETE DE 6) |
| no ilustrado | 571228 | GASOLINA, 2 TIEMPOS 2.6 OZ (PAQUETE DE 24) |

| | |
|---|--|
| Tipo de motor | 2 tiempos, refrigerado por aire |
| Cilindrada | 94 cc (5,7 cu-in) |
| Caballos de potencia | 4.8 kW (6.4 hp) @ 9000 rpm |
| Par de apriete | 5.7 Nm (50.4 in-lbs) @ 7,200 rpm |
| Velocidad del motor | 9300 +/- 150 rpm (máx) 2700 +/- 100 rpm (ralentí) |
| Velocidad de la cadena a velocidad máxima | 28 m/s (5500 ft/min) |
| Peso | 9,5 kg (21 lbs) cabeza motora solamente |
| Dimensiones | 46 cm (18 in) de largo, 36 cm (14 in) de alto, 30 cm (12 in) de ancho |
| Filtro de aire | Poliéster resistente al agua |
| Carburador | Walbro RWJ-7 |
| Arranque | Resistente al retroceso, polvo y agua |
| Encendido | Encendido electrónico especial resistente al agua |
| Embrague | Centrífugo, tres zapatas, tres muelles |
| Mezcla de combustible | 2% (50:1) gasolina-aceite |
| Capacidad de combustible | 1 litro (0,26 galones) |
| Requisitos del suministro de agua | Mínimo 1,5 bar (20 psi) |
| Requisitos del caudal de agua | Mínima: 4lpm (1 gpm) |
| Nivel acústico garantizado, L_{wa} (1) | 115 dB(A); (K_{wa} = 1,0 dB(A)) |
| Presión acústica equivalente en el oído del operario L_{pA} | 104.6 dB(A) (K = 1.0 dB(A)) |
| Vibración $a_{hv,eq}$ cortando hormigón (2) | 3,6 m/s ² (K = 1,0 m/s ²) Empuñadura frontal 3,1 m/s ² (K = 1,0 m/s ²) Empuñadura trasera |
| Vibración $a_{hv,eq}$ cortando tubos (2) | 5,62 m/s ² (K = 0,2 m/s ²) Empuñadura frontal 5,28 m/s ² (K = 0,2 m/s ²) Empuñadura trasera |
| Periodo de rodaje | Un depósito, sin parar, pulsando el acelerador |
| Bujía | NGK BPMR7A o Champion RCJ6Y Separación de electrodos 0,5 mm (0,020 in) |

(1) Medido conforme a ANSI S12.51-2012/ISO3741:2010

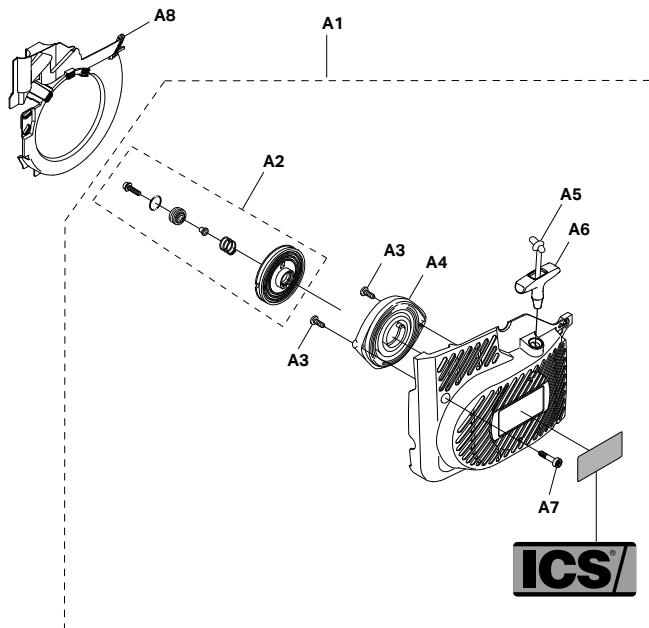
(2) Medido conforme a ISO5349-1:2001, ISO22867:2011 e ISO19432:2012

3. Este capítulo muestra la ubicación del número de serie.



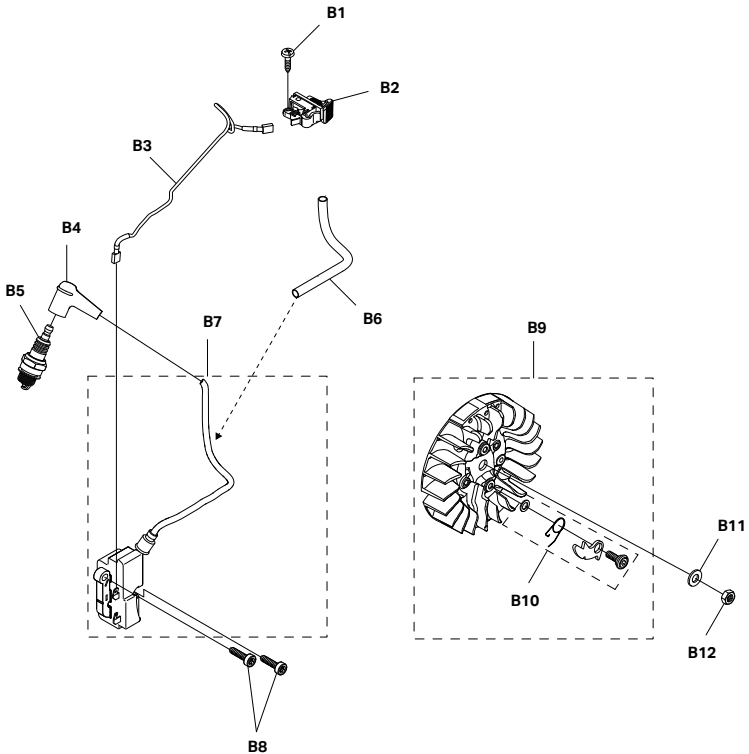
4. Este capítulo trata de las piezas de recambio.

CONJUNTO DE ARRANQUE



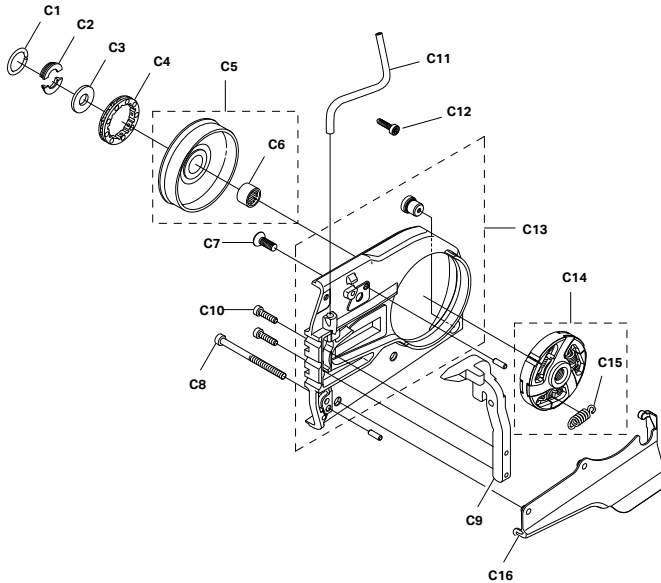
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|----------------------------------|
| A1 | 544013 | TAPA DEL MOTOR DE ARRANQUE |
| A2 | 544127 | KIT POLEA DE ARRANQUE |
| A3 | 543974 | TORNILLO |
| A4 | 544021 | MUELLE DE RETROCESO |
| A5 | 544023 | CABLE DE ARRANQUE |
| A6 | 544024 | MANILLA DE ARRANQUE |
| A7 | 544012 | TORNILLO |
| A8 | 544026 | PROTECTOR DE LA TAPA DE ARRANQUE |

VOLANTE Y ENCENDIDO



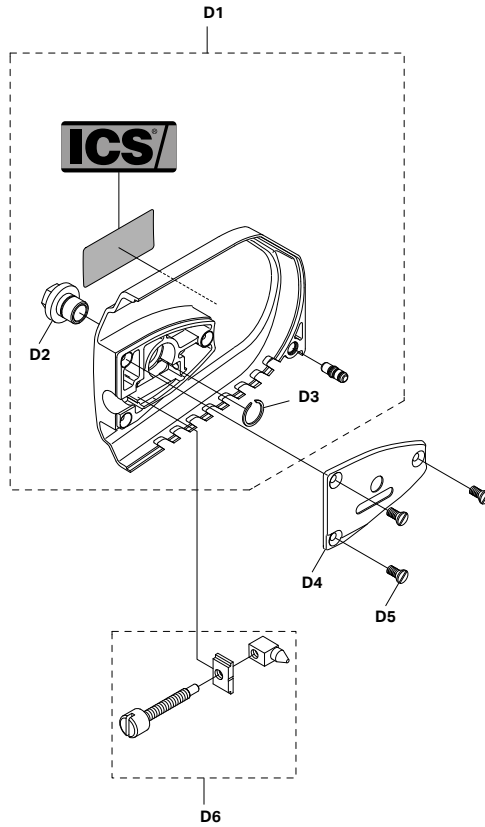
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|---|
| B1 | 544030 | TORNILLO DEL INTERRUPTOR DE PARADA |
| B2 | 544031 | INTERRUPTOR DE PARADA |
| B3 | 544032 | CABLE DEL INTERRUPTOR DE PARADA |
| B4 | 544033 | PIPA DE LA BUJÍA |
| B5 | 544034 | BUJÍA |
| B6 | 544035 | CASQUILLO PROTECTOR |
| B7 | 544036 | MÓDULO DE ENCENDIDO |
| B8 | 544038 | TORNILLO DEL MÓDULO DE ENCENDIDO |
| B9 | 544053 | VOLANTE |
| B10 | 544125 | KIT PASADOR DE ARRANQUE (INCL. DOS DE CADA) |
| B11 | 544058 | ARANDELA DE ARRANQUE |
| B12 | 544059 | TUERCA DE ARRANQUE |

EMBRAGUE Y WALLWALKER®



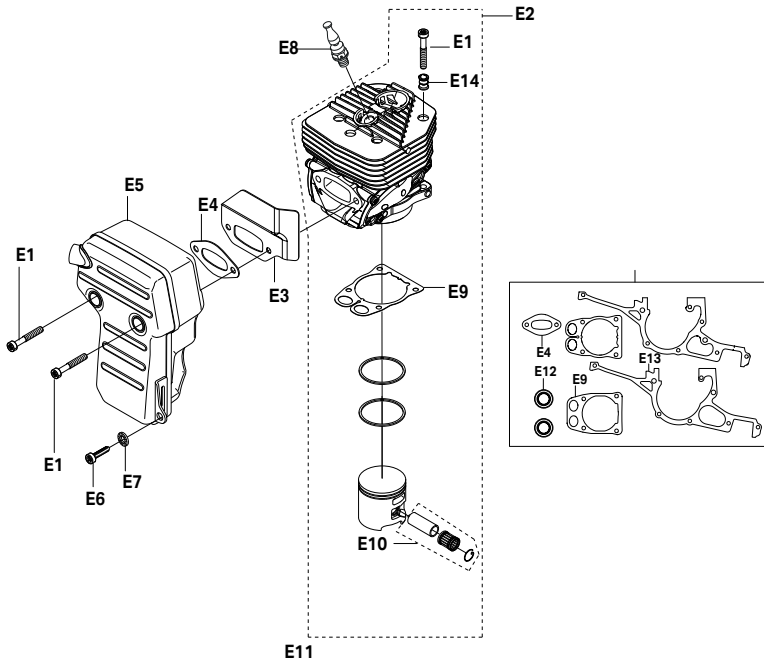
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|--|
| C1 | 543905 | ANILLO DE RETENCIÓN |
| C2 | 551384 | ANILLO DE RETENCIÓN PARTIDO, 695 (PAR) |
| C3 | 543907 | ESPACIADOR |
| C4 | 525496 | PIÑÓN 695F4 FORCE4™ |
| C4 | 70949 | PIÑÓN DE CORONA 695GC |
| C5 | 543909 | TAPA DE EMBRAGUE |
| C6 | 543910 | CASQUILLO DE AGUJA |
| C7 | 543911 | TORNILLO DE SOPORTE DE ESPADA |
| C8 | 543912 | TORNILLO DEL CÁRTER |
| C9 | 544130 | WALLWALKER® |
| C10 | 543920 | TORNILLO WALLWALKER® |
| C11 | 543915 | TUBO DE AGUA |
| C12 | 546548 | TORNILLO DEL TUBO DE AGUA |
| C13 | 543916 | SOPORTE DE ESPADA |
| C14 | 547856 | KIT DE EMBRAGUE |
| C15 | 543928 | MUELLE DE EMBRAGUE |
| C16 | 544137 | PROTECTOR |

CONJUNTO TAPA LATERAL Y TENSOR



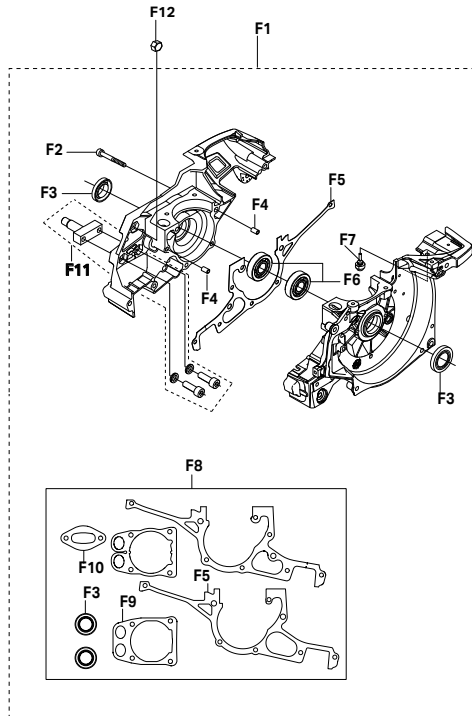
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|-------------------------------------|
| D1 | 543899 | CONJUNTO DE LA TAPA LATERAL |
| D2 | 543900 | TUERCA DE LA TAPA LATERAL |
| D3 | 543901 | TUERCA DE AJUSTE DE LA TAPA LATERAL |
| D4 | 543902 | TAPA LATERAL DEL TENSOR |
| D5 | 543903 | TORNILLO DE LA TAPA LATERAL |
| D6 | 543904 | TENSOR |

CONJUNTO CILINDRO Y ESCAPE



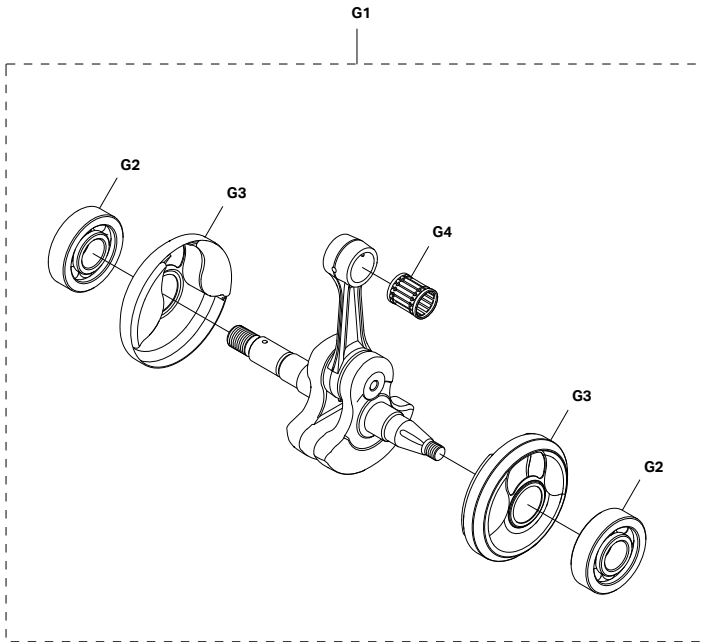
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|-----------------------------------|
| E1 | 543942 | TORNILLO CILINDRO/SILENCIADOR |
| E2 | 576169 | KIT PISTÓN/CILINDRO |
| E3 | 543844 | DEFLECTOR DE CALOR |
| E4 | 543938 | JUNTA DE SILENCIADOR |
| E5 | 543845 | SILENCIADOR |
| E6 | 543846 | TORNILLO INFERIOR DEL SILENCIADOR |
| E7 | 543847 | ARANDELA DEL SILENCIADOR |
| E8 | 576166 | VÁLVULA DE DESCOMPRESIÓN |
| E9 | 576165 | JUNTA DE BASE DE CILINDRO |
| E10 | 543949 | CASQUILLO DE AGUJA |
| E11 | 543936 | KIT DE JUNTA |
| E12 | 543931 | ANILLO DE SELLADO |
| E13 | 543933 | JUNTA DE CÁRTER |

CONJUNTO DE CÁRTER



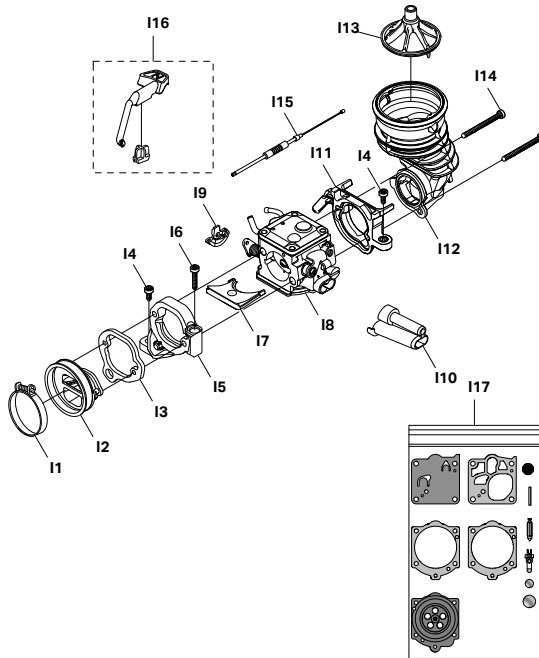
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|--------------------------------|
| F1 | 543929 | CONJUNTO DE CÁRTER |
| F2 | 543930 | TORNILLO DE CÁRTER |
| F3 | 543931 | ANILLO DE SELLADO |
| F4 | 543932 | CASQUILLO GUÍA |
| F5 | 543933 | JUNTA DE CÁRTER |
| F6 | 543934 | CASQUILLO PRINCIPAL |
| F7 | 543935 | CASQUILLO DE GOMA |
| F8 | 543936 | KIT DE JUNTA |
| F9 | 543937 | JUNTA DE BASE DE CILINDRO |
| F10 | 543938 | JUNTA DE SILENCIADOR |
| F11 | 544129 | KIT DE PASADOR DE LA ESPADA |
| F12 | 543941 | FIJACIÓN DEL SOPORTE DE ESPADA |

CONJUNTO DE CIGÜEÑAL



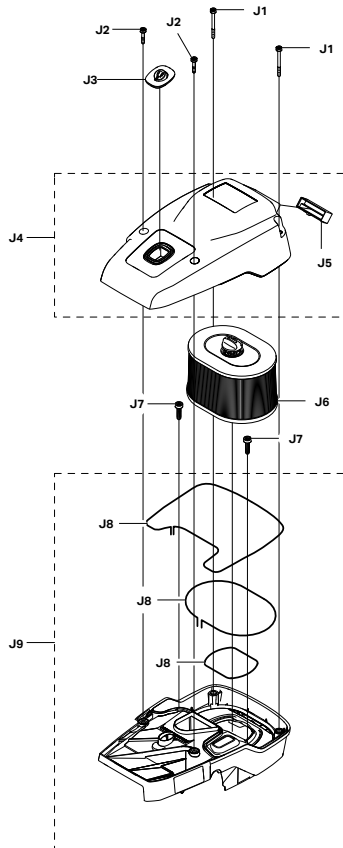
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|-----------------------|
| G1 | 543952 | CONJUNTO DE CIGÜEÑAL |
| G2 | 543934 | CASQUILLO PRINCIPAL |
| G3 | 543953 | PROTECTOR DE CIGÜEÑAL |
| G4 | 543949 | CASQUILLO DE AGUJA |

CARBURADOR Y ADMISIÓN



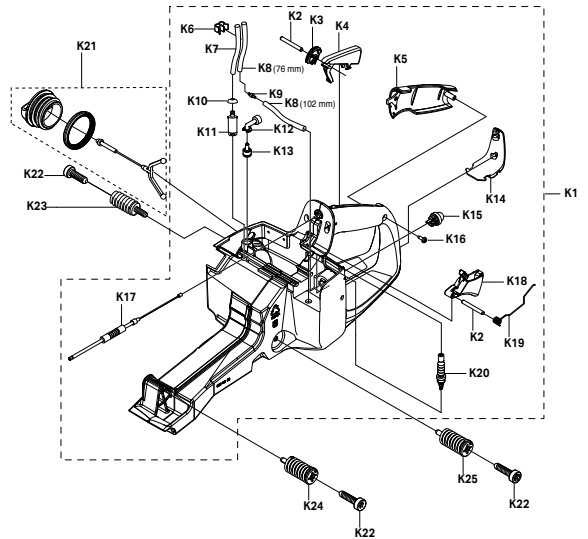
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|--|
| I1 | 544069 | ABRAZADERA DE TOMA DE ADMISIÓN |
| I2 | 544070 | TOMA DE ADMISIÓN |
| I3 | 544071 | BRIDA |
| I4 | 544072 | TORNILLO DE BRIDA LADO EMBRAGUE |
| I5 | 544073 | SOPORTE DE BRIDA |
| I6 | 544065 | TORNILLO |
| I7 | 544074 | PLACA SEPARADORA |
| I8 | 544075 | CARBURADOR (WALBRO RWJ-7) |
| I9 | 544111 | PALANCA DE CABLE ACELERADOR |
| I10 | 576168 | GUÍA DE AJUSTE |
| I11 | 544112 | SOPORTE DE COLECTOR |
| I12 | 544113 | COLECTOR DE ADMISIÓN DE AIRE |
| I13 | 544114 | SOPORTE DE FILTRO DE AIRE |
| I14 | 544115 | TORNILLO DE MONTAJE DEL CARBURADOR |
| I15 | 543975 | CONJUNTO DE CABLE ACELERADOR |
| I16 | 544117 | PALANCA DE CEBADOR |
| I17 | 576161 | KIT DE REPARACIÓN DEL CARBURADOR (solamente para 695XL, no sirve para 695GC/F4/PG) |

CILINDRO Y FILTRO DE AIRE



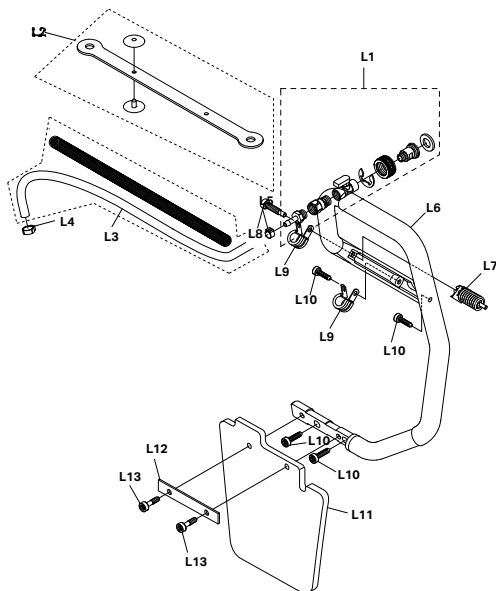
| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|--|
| J1 | 544060 | TORNILLO DELANTERO DE LA TAPA DEL FILTRO |
| J2 | 544061 | TORNILLO DELANTERO DE LA TAPA DEL FILTRO |
| J3 | 576167 | TOMA (puede hacer falta en los modelos más antiguos de 695GC/F4) |
| J4 | 544062 | TAPA DEL FILTRO |
| J5 | 544063 | PIEZA DE ADMISIÓN DE AIRE |
| J6 | 544064 | FILTRO DE AIRE |
| J7 | 544065 | TORNILLO DE LA TAPA DEL CILINDRO |
| J8 | 544067 | SELLADOS DE LA TAPA DEL CILINDRO |
| J9 | 544066 | CONJUNTO DE LA TAPA DEL CILINDRO |

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE



| Leyenda # | Pieza Nº | Descripción |
|-----------|----------|---------------------------------------|
| K1 | 543812 | DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE |
| K2 | 543813 | PASADOR CILÍNDRICO |
| K3 | 543814 | PALANCA DE CABLE |
| K4 | 543815 | PALANCA DE BLOQUEO DEL ACELERADOR |
| K5 | 543816 | TAPA DE LA EMPUÑADURA TRASERA |
| K6 | 543818 | CLIP |
| K7 | 543993 | LÍNEA DE COMBUSTIBLE |
| K8 | 543994 | TUBO DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN |
| K9 | 543969 | VÁLVULA DE RETENCIÓN |
| K10 | 543970 | ABRAZADERA DEL MANGUITO |
| K11 | 543971 | FILTRO DE COMBUSTIBLE |
| K12 | 544990 | CODO DE VENTILACIÓN DEL DEPÓSITO |
| K13 | 544122 | VENTILACIÓN DEL DEPÓSITO |
| K14 | 543972 | APOYO EN TIERRA DE EMPUÑADURA TRASERA |
| K15 | 543973 | PERILLA DE PURGA |
| K16 | 543974 | TORNILLO DE LA EMPUÑADURA TRASERA |
| K17 | 543975 | CONJUNTO DE CABLE ACELERADOR |
| K18 | 543976 | GATILLO ACELERADOR |
| K19 | 543977 | MUELLE DEL GATILLO |
| K20 | 543995 | PERILLA DE PURGA |
| K21 | 543979 | TAPA DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE |
| K22 | 543981 | TORNILLO AMORTIGUADOR |
| K23 | 543982 | AMORTIGUADOR LADO EMBRAGUE |
| K24 | 543983 | AMORTIGUADOR DELANTERO |
| K25 | 543984 | AMORTIGUADOR LADO VOLANTE |

SISTEMA DE SUMINISTRO DE AGUA



| Leyenda # | Pieza N° | Descripción |
|-----------|----------|--|
| L1 | 543996 | VÁLVULA DEL MANGUITO DE AGUA |
| L2 | 547969 | SUJECIÓN DEL MANGUITO |
| L3 | 543999 | MANGUITO DE AGUA CON RECUBRIMIENTO PROTECTOR |
| L4 | 544000 | ABRAZADERA, MANGUITO DE AGUA |
| L5 | 544001 | ABRAZADERA, MANGUITO DE AGUA LADO VÁLVULA |
| L6 | 544002 | EMPUÑADURA DELANTERA |
| L7 | 544003 | AMORTIGUADOR, EMPUÑADURA DELANTERA |
| L8 | 543981 | TORNILLO, AMORTIGUADORES |
| L9 | 544008 | CLIP, EMPUÑADURA DELANTERA |
| L10 | 544009 | TORNILLO, EMPUÑADURA DELANTERA |
| L11 | 576679 | GUARDABARROS |
| L12 | 544011 | PLACA DE APOYO, GUARDABARROS |
| L13 | 544012 | TORNILLO, GUARDABARROS |

5. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje de la admisión de aire.

5.1

Aflojar los tornillos de la tapa del filtro de aire y quitarla.



5.2

Aflojar el tornillo del filtro de aire.

- Comprobar que el filtro de aire no esté sucio ni dañado.
- Cambiar por P/N 544064.



6. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje de la bujía.

6.1

Quitar la pipa de la bujía.



6.2

Quitar la bujía.



6.3

Inspeccionar la bujía.

- Si está sucia, limpiarla con un cepillo de alambre.
- Cambiar la bujía si está gastada o corroída. USE NGK BRMR7A o Champion RCJ6Y.



6.4
Dejar la separación en 0.20" (0.5mm).



6.5
Montar por orden inverso cuidando de que la bujía esté bien enroscada y asentada.



7. Este capítulo trata del desmontaje de la cubierta lateral y del desmontaje, inspección y montaje de la tuerca de la cubierta.

7.1

Aflojar la tuerca de la tapa lateral.

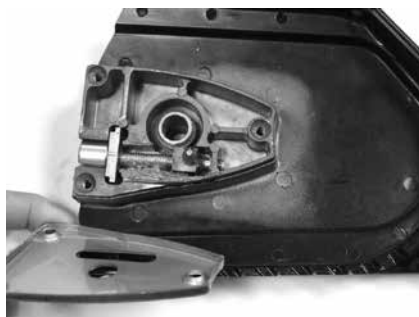
- Quitar la tapa lateral.
- Quitar los tornillos de la placa tensora y la placa.



7.2

Quitar el tensor.

Apuntar la orientación del conjunto tensor.



7.3

Inspeccionar el tensor y cambiarlo si hace falta.

- Limpiar las roscas del tensor y aplicar abundante grasa en las roscas antes del montaje.



7.4

Inspeccionar la tapa lateral, la tuerca y el circlip. Cambiar lo que esté dañado.

El circlip se quita con un destornillador de pala grande.



7.5

Montar por orden inverso.



8. Este capítulo trata del desmontaje del embrague y del desmontaje, inspección y montaje del piñón de corona. Consultar los capítulos 5 y 6 si fuera necesario.

Procedimiento de desmontaje del piñón de corona.



8.1

Con un destornillador de pala, quitar el anillo de retención.

* Mucho cuidado al quitar el anillo de retención de no dañar la arandela partida ni el cigüeñal.



8.2

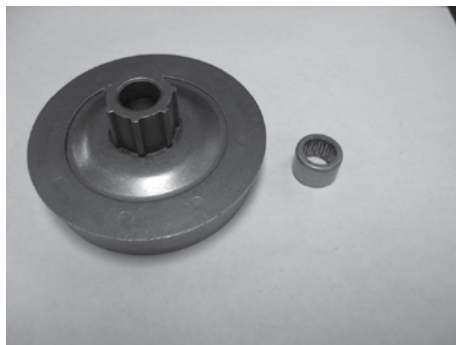
Quitar la arandela partida y el espaciador.



8.3

Inspeccionar el plato de embrague y cambiarlo si está dañado (P/N 543909).

- Cambiar si los dientes están gastados en los puntos ilustrados a la derecha.



8.4

Conjunto del piñón de corona.

- Montar por orden inverso.



8.5

Quitar el plato de embrague y el casquillo de agujas.

- Engrasar el casquillo de agujas antes de instalarlo.



8.6

Quitar el embrague.

- Quitar primero el plato de embrague y el piñón de corona.



8.7

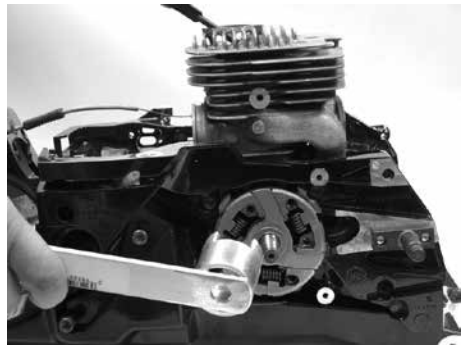
Introducir el tope del pistón en el agujero de la bujía.



8.8

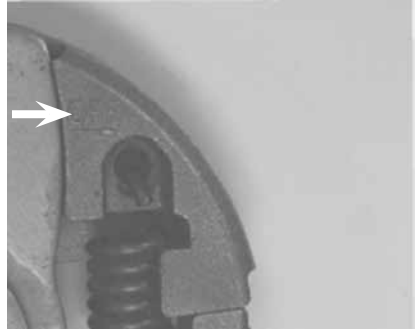
Quitar el embrague con la herramienta adecuada (P/N 546659).

- Girar a la derecha para quitar el embrague (tiene rosca izquierda).



8.9

La flecha marcada en el embrague (off) indica la dirección del desmontaje.



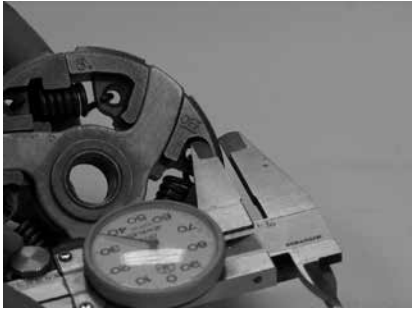
8.10

Comprobar si las zapatas de embrague (P/N 543927 - COMPROBAR - No encuentre esta p/n en el RPPL) están desgastadas o dañadas.



8.12

Las zapatas del embrague no pueden medir menos de 1 mm.



8.12

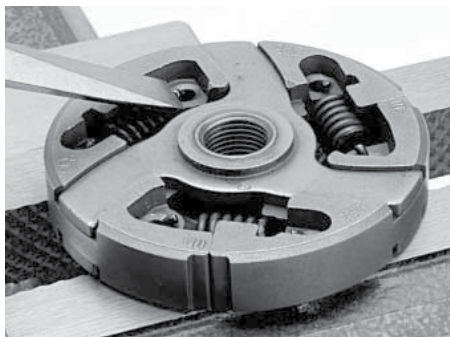
Inspeccionar y limpiar los muelles si fuera necesario.



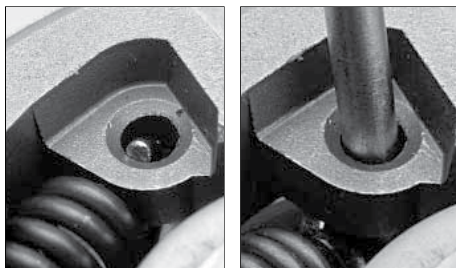
8.13

Quitar los muelles.

- Sujetarlo en una mordaza para que no se mueva.
- Poner un destornillador de pala o una varilla plana contra el gancho del muelle.
- Golpear ligeramente el mango del destornillador o de la varilla. Esto hará que se suelte el gancho del muelle.



- Sacar el muelle.
- Repetir la operación con los otros dos muelles.

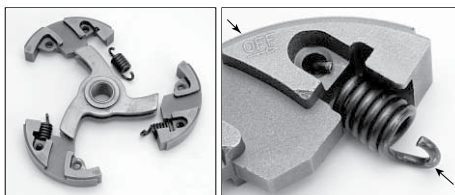


8.14

Poner las zapatas del embrague.

- Deslizar primero el muelle en la parte más estrecha de la zapata.

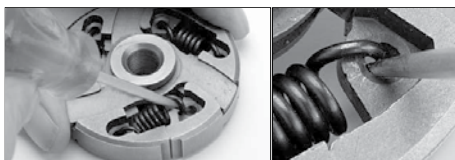
NOTA: Todos los ganchos de muelle deben apuntar a la misma dirección que la palabra "OFF". Ver un ejemplo en la ilustración de la derecha.



8.15

Poner los muelles.

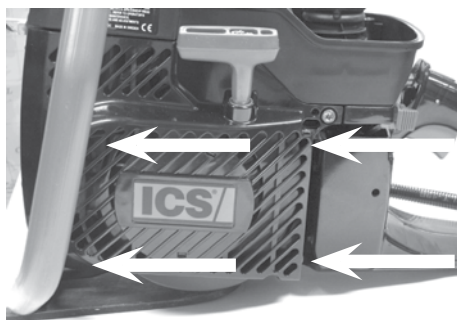
- Girar el embrague de modo que la palabra "OFF" quede hacia abajo.
- Empujar el gancho del muelle en su agujero con algo puntiagudo.



9. Este capítulo trata del desmontaje de la tapa del motor de arranque, el cambio de la cuerda de arranque y el cambio del muelle de retroceso.

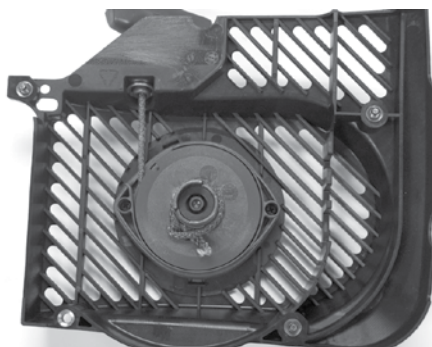
9.1

Aflojar los tornillos (4) de la tapa del motor de arranque.



9.2

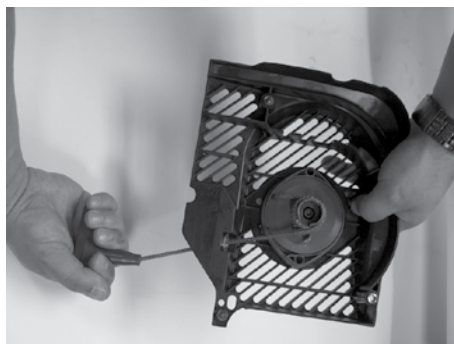
Quitar la tapa del motor de arranque de la motosierra.



9.3

Soltar el muelle de arranque.

- Sacar 6 - 8 in (15 - 20 cm) de cuerda.
- Alinear la cuerda con la ranura de la polea.



9.4

Girar el eje de la polea a la izquierda, frenando el giro de la polea con la cuerda.



9.5

Quitar la polea del muelle.



9.6

Quitar el tornillo central y los componentes.

Apuntar la orientación de las piezas.

consultar la foto (9.7).



9.7

Apuntar la orientación de las piezas para el montaje posterior.



9.8

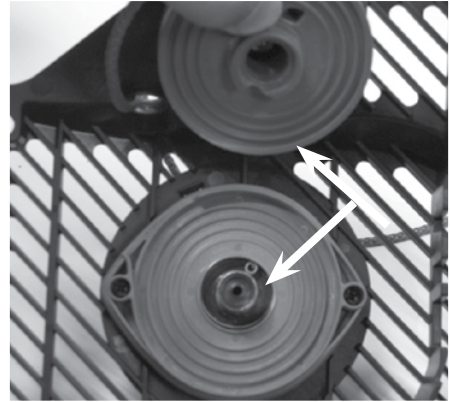
A. Levantar la polea del alojamiento del muelle. **NOTA:** el gancho y la sujeción del muelle deben estar alineados para la instalación (flechas).

B. Quitar los dos tornillos que sujetan la carcasa del muelle.

C. Poner mucho CUIDADO de que el muelle no se desenrole al quitarlo.

D. Inspeccionar el muelle y lubricarlo con aceite ligero.

E. Alinear la ranura del alojamiento del muelle con el muelle.



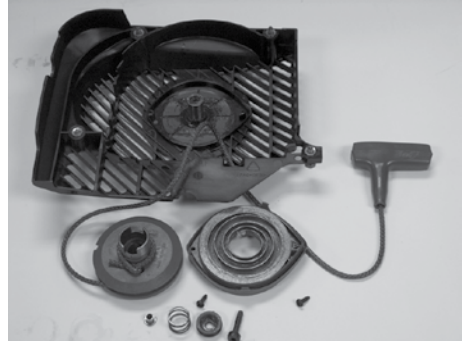
9.9

Inspeccionar la cuerda (P/N 544023) y la polea (P/N 544127). Cámbiala si fuera necesario. Apuntar la orientación del nudo.



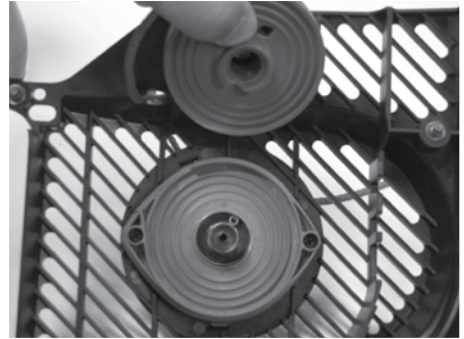
9.10

Montar por orden inverso.



9.11

Instalar el tornillo central y los componentes. Apuntar la orientación de las piezas para el montaje posterior. Ver orientación en 9.7.



9.12

Tensar la polea.

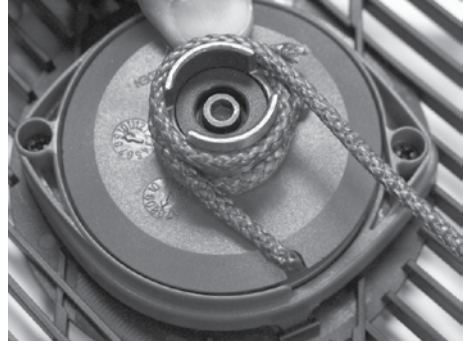
- Enrollar la cuerda en la polea a derechas, dejando 6-8 in (15 - 20 cm) de la cuerda fuera.
- Comprobar que la sujeción de la polea esté bien puesta en el gancho del muelle.



9.13

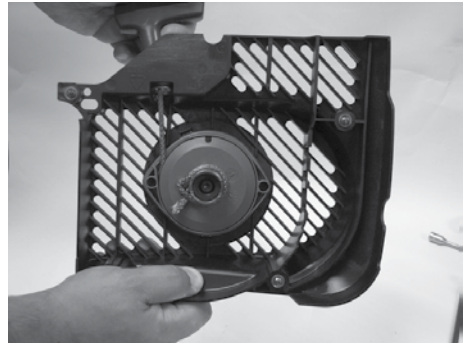
Introducir la cuerda en la ranura de la polea.

- Enrollar la cuerda en la polea en el sentido de las agujas del reloj 3 - 4 veces. Tirar de la empuñadura de la cuerda del motor de arranque.
- Repetir varias veces para comprobar la tensión del muelle.
- Comprobar que con la cuerda del motor de arranque completamente extendida, la polea se pueda girar 1/2 vuelta más antes de que la detenga el muelle.



9.14

- La cuerda debe meterse completamente en la tapa del motor de arranque.



9.15

Instalar la tapa del motor de arranque.

- Tirar de la cuerda de arranque para meter los trinquetes del motor de arranque y la tapa de asiento.
- Apretar los tornillos laterales.



10. Este capítulo trata del desmontaje y cambio del carburador y de la tapa del cilindro. Hay que desmontar los componentes de la admisión de aire y la empuñadura delantera. Consultar los capítulos 5 & 15 si fuera necesario.

10.1

Quitar la tapa del filtro de aire y el filtro de aire.

Consultar el capítulo 5.

Quitar (2) tornillos (P/N 544065).

Sacar la tapa del cilindro de la cubierta delantera.

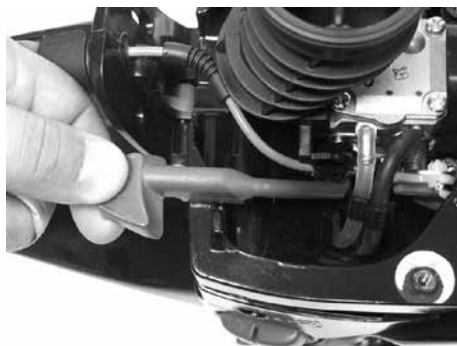
Instalar por orden inverso con Loctite® 242



10.2

Quitar el carburador.

Quitar la palanca de cebado (P/N 544117).



10.3

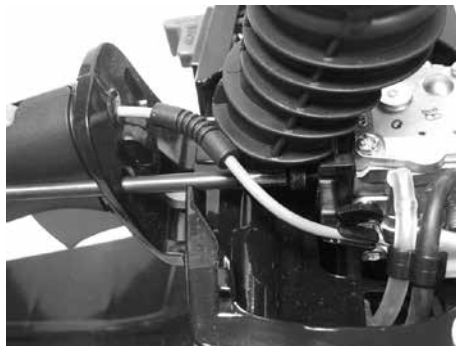
Levantar la palanca de cebado, girarla 90 grados y sacarla del carburador.

Montar por orden inverso.



10.4

Quitar los tornillos (2) del carburador (P/N 544115) con una llave Torx T27 (P/N 546191).



10.5

Quitar el tornillo de brida (P/N 544072).

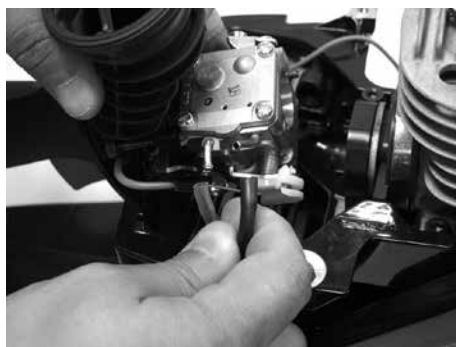
Quitar el colector de admisión de aire (P/N 544113).

Comprobar que no haya daños.



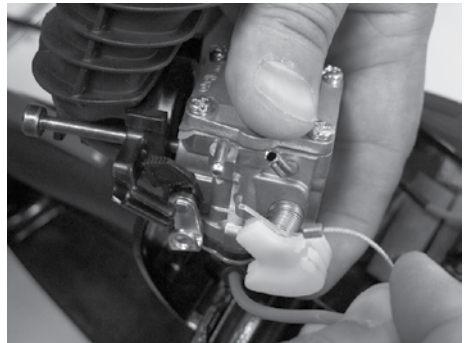
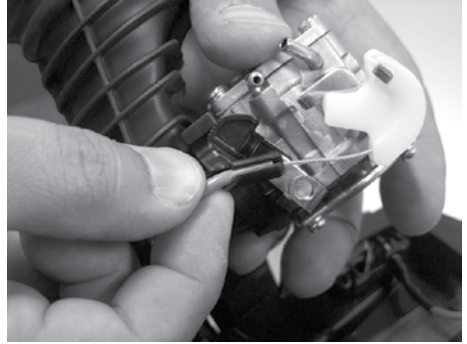
10.6

Quitar la línea de combustible, comprobar el tubo de la válvula y el carburador.



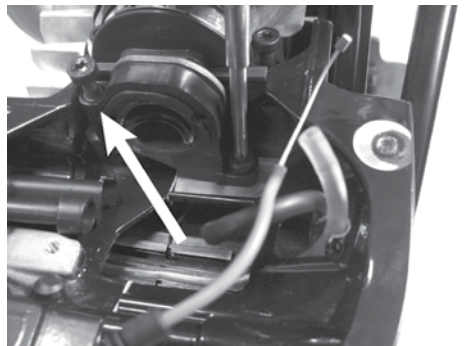
10.7

Quitar el cable acelerador del carburador.



10.8

Quitar el tornillo de brida del lado del embrague (P/N 544072) y el tornillo (P/N 544065).



10.9

Quitar la placa de la toma de admisión.

Quitar el soporte y la brida de la toma de admisión.

Apuntar la orientación de la placa "UP".



10.10

Aflojar la abrazadera.

Inspeccionar y cambiar la toma de admisión si está dañada (ver capítulo 16.2).

- Hay que aflojar el cilindro para quitar la toma de admisión.
- Instalar por orden inverso.
- Poner Loctite® 242 en los tornillos.
- Apuntar la orientación de la placa "UP".



11. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje del silenciador. Hay que quitar el WallWalker® y la tapa del cilindro. Consultar el capítulo 10 si fuera necesario.

11.1

Quitar el silenciador.

- Quitar los tornillos (2) del cilindro/ silenciador (P/N 543942) con la llave tubo.
- Quitar el tornillo (1) inferior del silenciador (P/N 543846) y la arandela (P/N 543847).



11.2

Inspeccionar y cambiar lo que esté dañado.

- Silenciador (P/N 543845).
- Junta del silenciador (P/N 543938).
- Deflector de calor (P/N 543844).

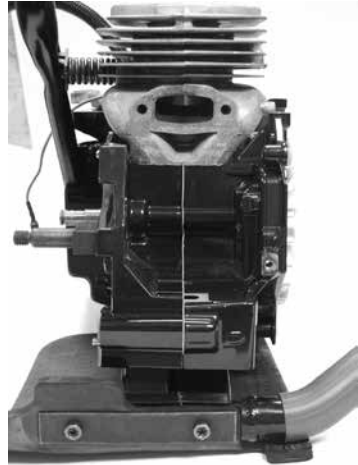
Montar por orden inverso con Loctite® 242.



12. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje del pasador de la espada. Hay que quitar el WallWalker® y el silenciador. Consultar el capítulo 10 si fuera necesario.

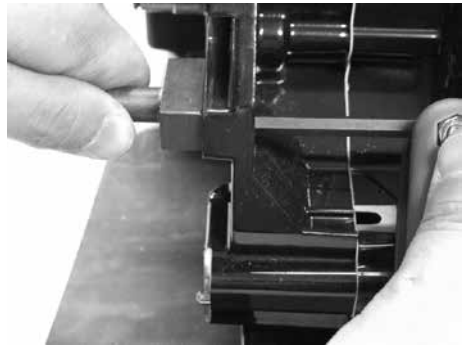
12.1

Quitar el pasador de la espada (P/N 544129).



12.2

Con una llave Allen o hexagonal de 6 mm, quitar los (2) pernos que sujetan el pasador de la espada.



12.3

Inspeccionar el pasador de la espada (P/N 544129).

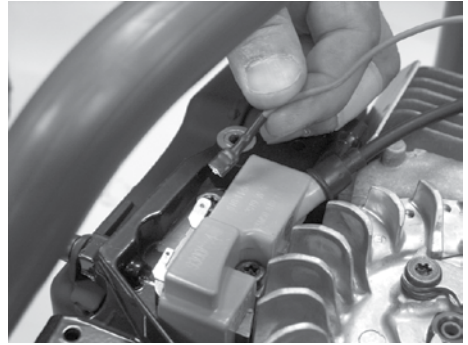
- Cambiar lo que esté dañado.
- Instalar por orden inverso con Loctite®242.



13. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje del módulo de encendido. Hay que quitar el motor de arranque. Consultar el capítulo 8 si fuera necesario.

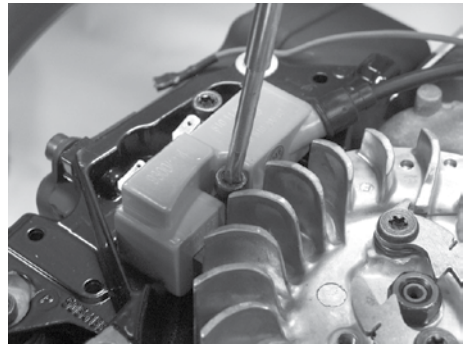
13.1

- Quitar la tapa del motor de arranque.
- Quitar el protector de la tapa del motor de arranque.
- Desconectar el cable del interruptor de parada.
- Inspeccionar y cambiar lo que esté dañado (P/N 544032).



13.2

- Quitar los tornillos (2) del módulo de encendido (P/N 544038).
- Quitar el módulo de encendido (P/N 544036).
- Inspeccionar y cambiar lo que esté dañado.

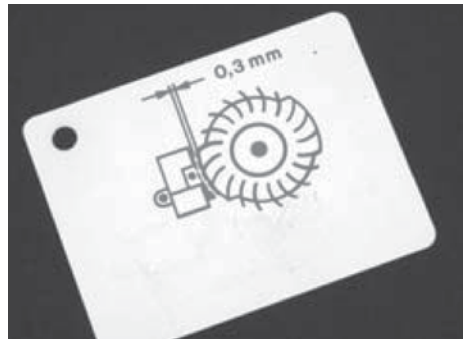


13.3

Montar por orden inverso.

Poner la galga (.010 in/0.3 mm) del lado del imán del volante.

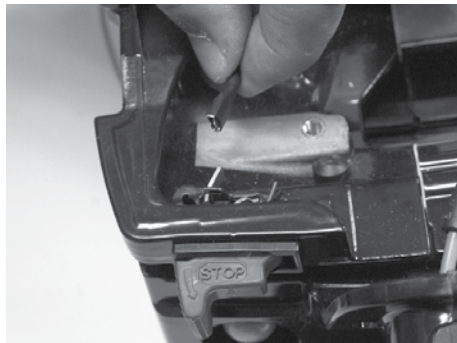
- Poner el módulo de encendido en su sitio.
- Poner los tornillos del módulo de encendido con Loctite® 242 azul.
- Sujutando el indicador, girar los imanes del volante alrededor de la bobina.
- Apretar los tornillos de la bobina de encendido a 89-105 in/lbs (10 - 12 Nm).
- Quitar el indicador, girar el volante y comprobar la holgura.
- Conectar el cable del interruptor de parada.



14.1

Quitar el interruptor de parada
(P/N 544031).

Desconectar el cable.



14.2

Quitar el tornillo (P/N 544030).



14.3

Presionar el interruptor a la izquierda con la llave tubo.



14.4

Sacar primero el lado derecho.

- Cambiar el interruptor si está dañado.
- Montar por orden inverso.
- El interruptor volverá a su sitio.
- Use Loctite®242 solamente en el tornillo.



15. Este capítulo trata del manguito de agua y de la tapa del depósito de agua.

15.1

Inspeccionar el manguito (P/N 543999), el tubo de agua (P/N 543915) y la válvula de agua (P/N 543996).

Cambiar lo que esté dañado.



15.2

Soltar el clip del tubo de entrada de agua.
Tirar el manguito hacia arriba.

Inspeccionar el manguito y el tubo de entrada de agua, cambiar lo que esté dañado.

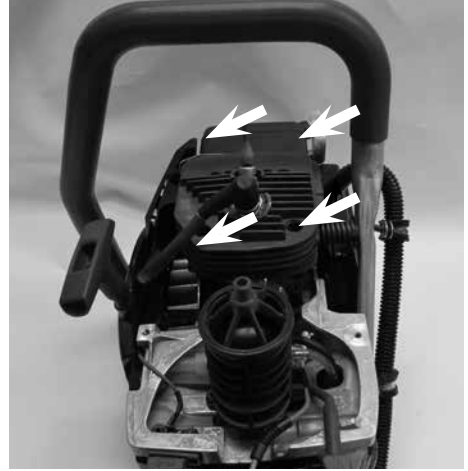


16. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje del cilindro, el pistón y los componentes correspondientes. Consultar los capítulos 5 y 10 si fuera necesario

16.1

Quitar el tornillo amortiguador exterior (guardar para después) (P/N 543981).

Aflojar los tornillos (4) del cilindro (P/N 543942).

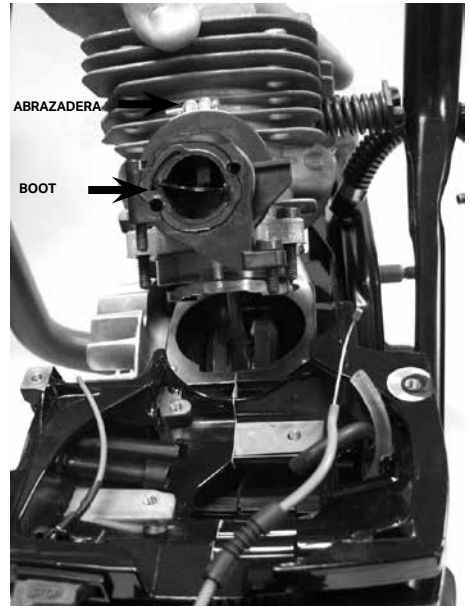


16.2

Quitar el cilindro del pistón.

Quitar el tornillo amortiguador (ver capítulo 16.1).

Quitar la toma de admisión y la abrazadera. Guardar el amortiguador, la toma y la abrazadera para el montaje posterior (ver capítulo 10.9).



16.3

Quitar el clip del bulón de cada lado del pistón.



16.4

Quitar el bulón del pistón con el punzón de mano (P/N 543196).

Quitar la junta de la base de pistón y cilindro.



16.5

Limpiar el cárter.



16.6

Inspeccionar cilindro y pistón (P/N 543843) cambiar lo que esté dañado.



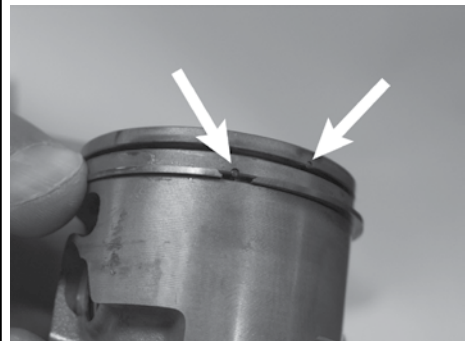
16.7

Instalar los anillos del pistón.
Instalar primero el anillo inferior.



16.8

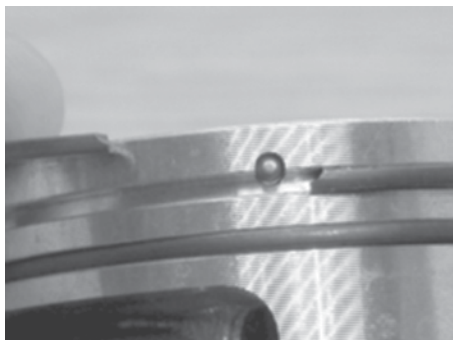
Apuntar los pasadores de posicionamiento del anillo.



16.9

Apuntar la orientación del anillo.

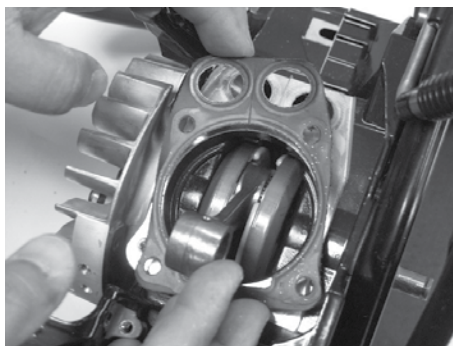
*Si los anillos están instalados boca abajo o incorrectamente, no asentarán bien y se dañará el pistón.



16.10

Lubricar la junta del cárter con aceite ICS® 2 tiempos.

Instalar la junta de la base del cilindro.



16.11

Lubricar el casquillo de agujas con aceite ICS® 2 tiempos. Introducirlo en la biela.



16.12

Lubricar el bulón con aceite ICS® 2 tiempos y montarlo a medias en el pistón.



16.13

Instalar el clip del bulón del otro lado del pistón.

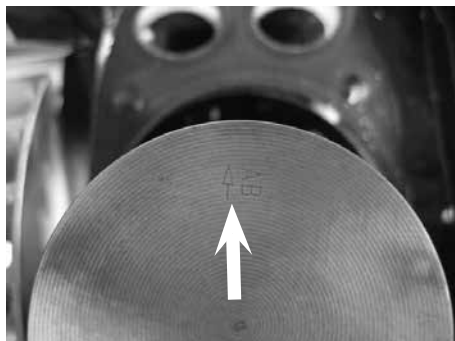
Comprobar que el clip del bulón esté bien orientado

Ver 16.15.



16.14

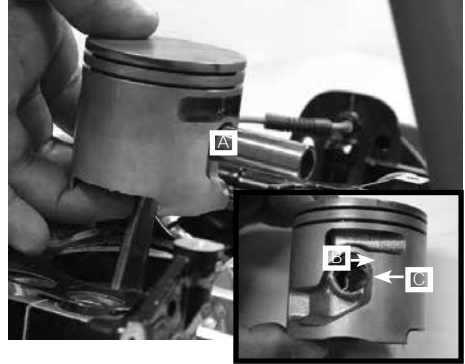
Alinear el pistón con la orientación correcta. La flecha del pistón apunta hacia el silenciador/escape.



16.15

Instalar el pistón.

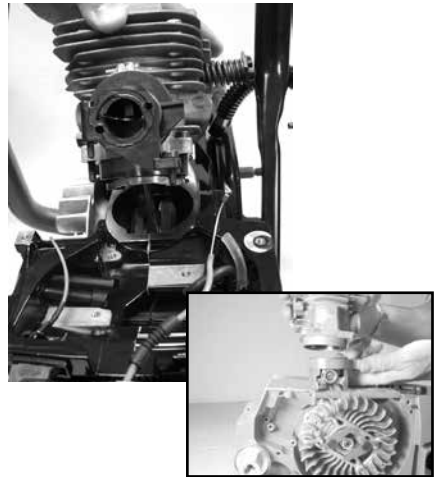
- A.) Alinear el bulón con el casquillo de agujas.
- B.) Completar la instalación del bulón.
- C.) Instalar el segundo clip (apuntar la orientación de los clips).
- D.) Untar el pistón con aceite ICS® 2 tiempos.



16.16

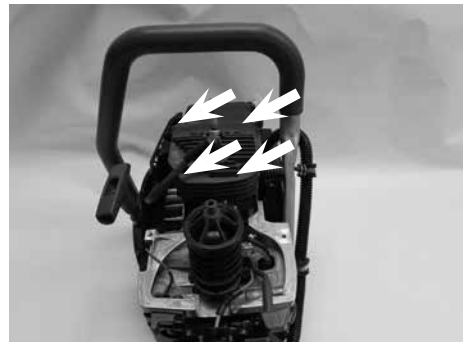
Instalar la toma de admisión, el soporte de brida, la brida y el tornillo del amortiguador antes de instalar el cilindro.

- A.) Lubricar el cilindro con aceite ICS® 2 tiempos.
- B.) Prensar los anillos con la herramienta de compresión (P/N 71543).
- C.) Deslizar el cilindro en el pistón, empujando la herramienta hacia abajo.
- D.) Quitar el compresor del anillo.
- E.) Deslizar el cilindro en el pistón y en el cárter.
- F.) Alinear los orificios del cilindro con el cárter. Alinear el tornillo del cilindro con los orificios de la junta y el cárter.



16.17

Instalar los tornillos (4) del cilindro con Loctite®242. Apretar a 132-156 in-lbs (15 - 18 Nm).



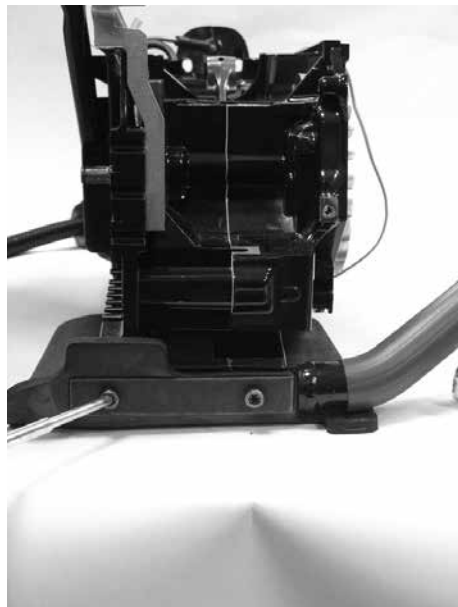
17. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje del protector inferior y de la empuñadura delantera.

17.1

Quitar los (2) tornillos (P/N 544012) y la placa de apoyo de la cubierta (P/N 544011).

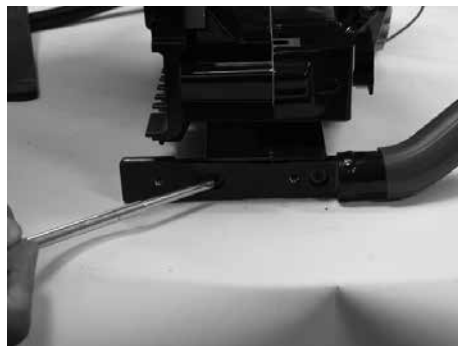
Inspeccionar la cubierta (P/N 544010) y cambiarla si está dañada.

Instalar por orden inverso con Loctite®242.



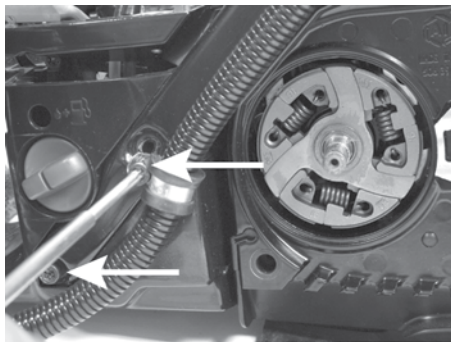
17.2

Quitar los (2) tornillos de la empuñadura delantera (P/N 544009).



17.3

Quitar los (3) tornillos del lateral de la empuñadura (P/N 544009).



17.4

Levantar el cárter y quitar la empuñadura, inspeccionar y cambiar lo que esté dañado.

Instalar por orden inverso

Poner Loctite®242 en todos los tornillos excepto en el tornillo amortiguador.



18. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje de la empuñadura trasera.

18.1

Quitar el tornillo de la empuñadura trasera (P/N 543974).



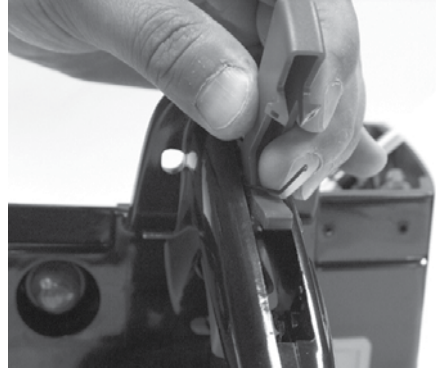
18.2

Quitar la cubierta de la empuñadura trasera (P/N 543816).



18.3

Sacar el bloqueo del acelerador (P/N 543815) apretando y tirando.



18.4

Quitar el gatillo acelerador (P/N 543976) empujando los (2) pasadores cilíndricos (P/N 543813) de la carcasa de la empuñadura trasera.



18.5

Sacar por abajo el gatillo acelerador y el muelle (P/N 543977) de la empuñadura trasera.



18.6

Quitar el cable acelerador (P/N 543975).
Ver en el capítulo 10 cómo quitar el cable
del carburador.



18.7

Quitar la palanca del cable (P/N 543814)
tirando con pinzas puntas de aguja.



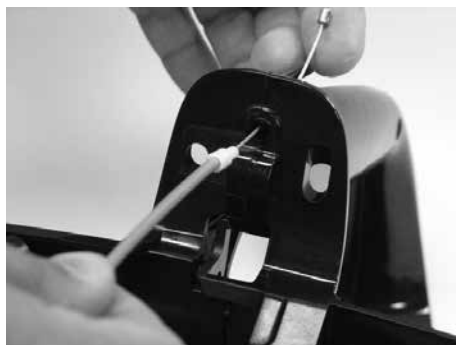
18.8

Quitar el cable acelerador de la palanca con un punzón o un botador pequeño.



18.9

Quitar el cable acelerador por delante de la empuñadura.



18.10

Inspeccionar todos los componentes del acelerador.

- Cambiar lo que esté dañado.
- Montar por orden inverso.



19. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje de los amortiguadores, el depósito de combustible y los componentes.

19.1

Quitar la tapa del combustible (P/N 543979).

- Inspeccionar la tapa del combustible y la junta tórica.
- Cambiar lo que esté dañado.



19.2

Quitar el tornillo de combustible (P/N 543971).

Use un ganchito para quitar el filtro del depósito de combustible.



19.3

Quitar el filtro de combustible.

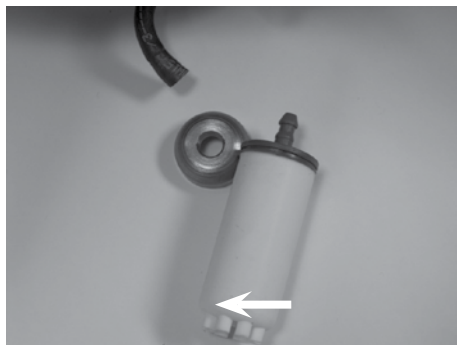
- Quitar la abrazadera del manguito (P/N 543970).
- Tirar del filtro de combustible.



19.4

Inspeccionar el filtro y la línea de combustible.

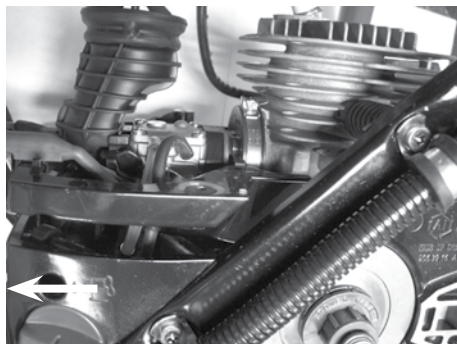
- Cambiar lo que esté dañado o sucio.
- Montar por orden inverso.



19.5

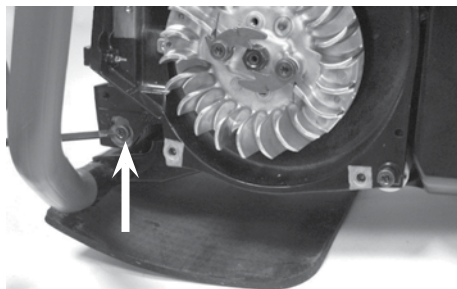
Antes de separar el depósito del cárter, quitar la empuñadura delantera (ver capítulo 17) y el cable acelerador (ver capítulo 10).

Quitar los tornillos (2) amortiguadores del lado del embrague de la motosierra.



19.6

Quitar los tornillos (2) amortiguadores del lado del volante de la motosierra.



19.7

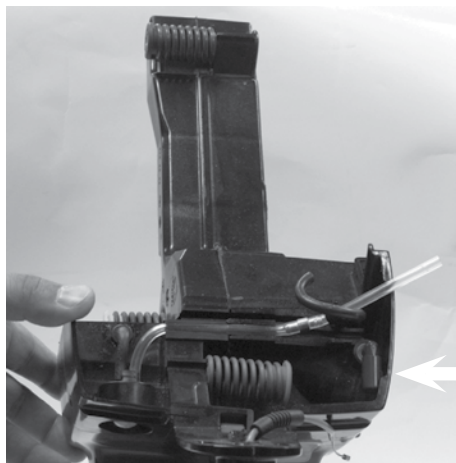
Separar el depósito de combustible del cárter tirando del cárter y sujetando el depósito de combustible.



19.8

Inspeccionar la ventilación del depósito.

Ubicación de la ventilación del depósito en una motosierra desmontada.



19.9

Ubicación de la ventilación del depósito en una motosierra montada.

NOTA: Se puede quitar el respiradero sin quitar el depósito de combustible.



19.10

Meter una pequeña cuña entre el cárter y el depósito para dejar más espacio.



19.11

Quitar el tapón de combustible y localizar el agujero del respiradero. El agujero está directamente alineado con el respiradero.



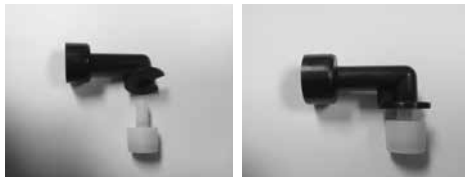
19.12

Con una púa o una llave Allen, sacar el respiradero por arriba



19.13

Meter el codo en la ventilación.



19.14

Introducir el respiradero empujándolo directamente en el codo (ver flecha a la derecha) y ventilar por el agujero del respiradero.



19.15

Inspeccionar la ventilación del depósito y cambiarla si está dañada.

Consultar la reparación de averías (capítulo 25) si fuera necesario.



19.16

Comprobar que no haya daños en el depósito de combustible.

Cambiar lo que esté dañado.



19.17

Amortiguadores

Con la llave Torx T27 (P/N 546191), quitar los amortiguadores.

A.) Amortiguador delantero (P/N 543983).

B.) Amortiguador lado embrague (P/N 543982).

C.) Amortiguador lado volante (P/N 543984).

Inspeccionar y cambiar lo que esté dañado.

Instalar por orden inverso con Loctite® 242 (excepto en la ventilación del depósito).

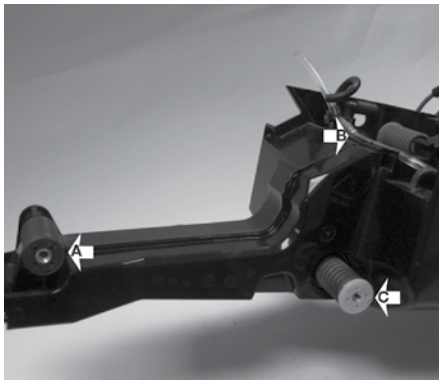
19.18

Circuito de la perilla de purga.

Consultar la reparación de averías (capítulo 24) si fuera necesario.

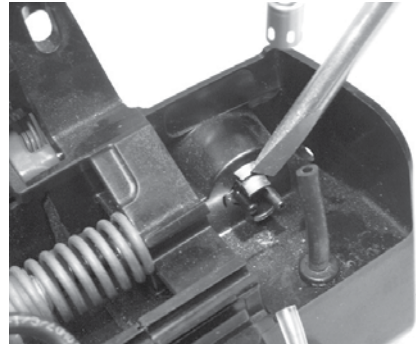
19.19

Desconectar el tubo de la perilla de purga, línea de retorno (P/N 543995) y el tubo de la válvula de retención (P/N 543994).



19.20

Quitar la perilla de purga (P/N 543973) y presionar ligeramente la lengüeta para soltar la perilla.

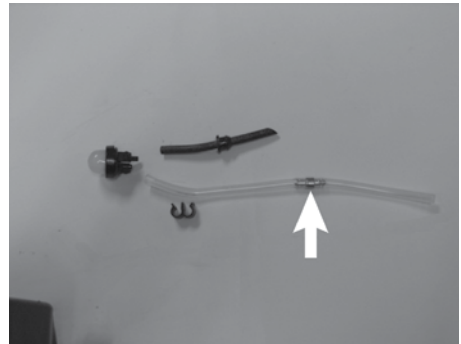


19.21

Inspeccionar todos los componentes.

Cambiar lo que esté dañado. La válvula de retención (P/N 543969) fluye en una dirección, comprobar que esté instalada correctamente. El combustible fluye hacia la perilla de purga.

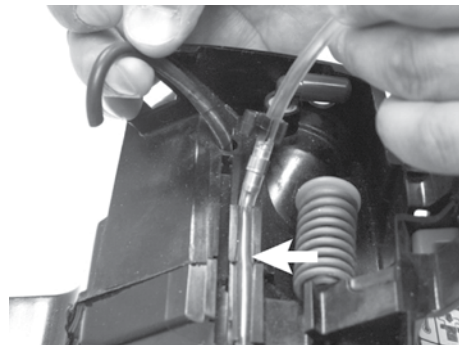
Consultar la reparación de averías (capítulo 24) si fuera necesario.



19.22

Montar por orden inverso.

El tubo de la válvula de retención debe volver a meterse en el canal y conectarse a la línea de combustible con un clip. (P/N 543818).



20. Este capítulo trata del desmontaje, inspección y montaje de los sellados y casquillos del cárter.

20.1

Extractor y punzón del sellado del cárter.



20.2

Sellados del cárter.



20.3

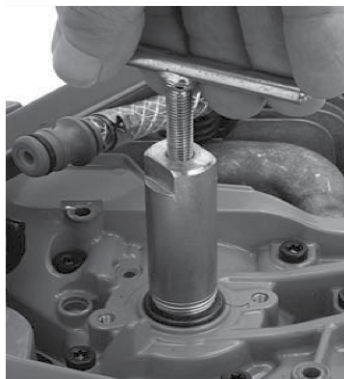
Quitar los sellados.

- A.) Introducir el extractor en T encima del eje.
- B.) Presionar hacia abajo la llave en T y girar el cilindro a la derecha con una llave enroscarla en el sellado.



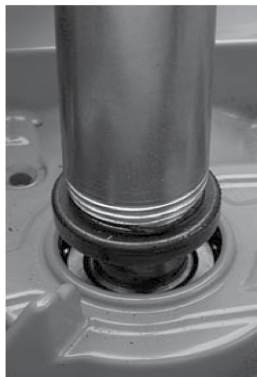
20.4

Girar la llave en T hasta que presione el eje y saque el sellado del cárter.



20.5

Levantar el sellado y comprobar si hay daños en el eje.



20.6

Lubricar el eje con grasa de alta presión.



20.7

Instalar el nuevo sellado.
Mucho cuidado al deslizar el sellado
por las roscas.



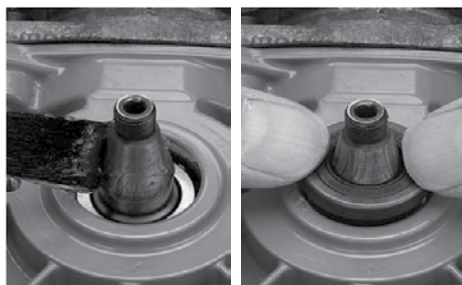
20.8

Usar el punzón y un martillo blando
para colocar el sellado.



20.9

Repetir el procedimiento del lado
del volante.



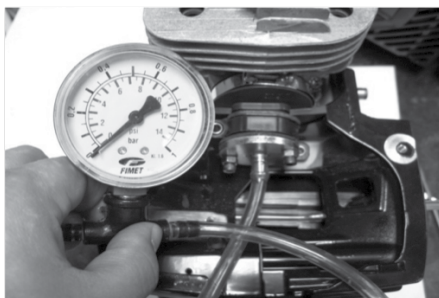
20.10

Poniendo agua jabonosa en ambos lados, hacer una prueba de fugas del cárter con el indicador de presión y el indicador de vacío.



20.11

Use el indicador de presión para realizar la prueba de fugas. La presión debe estar en 7 psi (0.5 bar).



20.12

Separación del cárter.

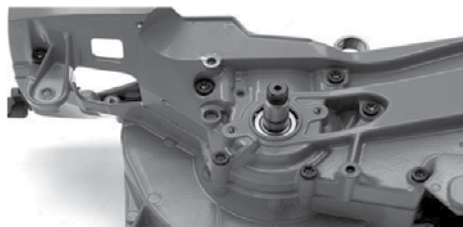
Hacen falta el extractor universal y la placa de fijación para separar el cárter.



20.13

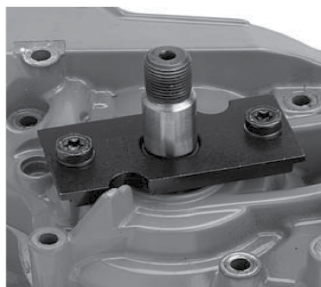
Quitar los sellados del eje de ambos lados del cárter.

Ver desmontaje de los sellados.



20.14

Instalar la placa de fijación del lado del embrague del cárter.



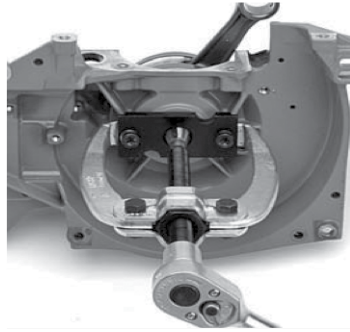
20.15

Poner el extractor universal y sacar el cigüeñal.



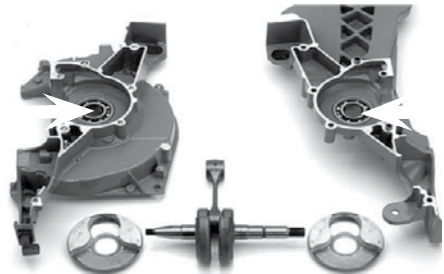
20.16

Con el mismo método, sacar la otra mitad del lado del volante.



20.17

Separar las mitades del cárter con los casquillos puestos.



20.18

Si el(los) casquillo(s) se queda(n) en el eje, hay que usar una herramienta especial para extraerlo(s).



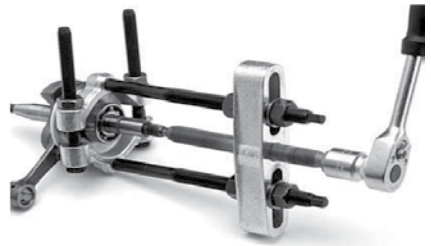
20.19

Instalar la abrazadera del casquillo y apretar las tuercas.



20.20

Poner el extractor de casquillo y sacar el casquillo del eje.



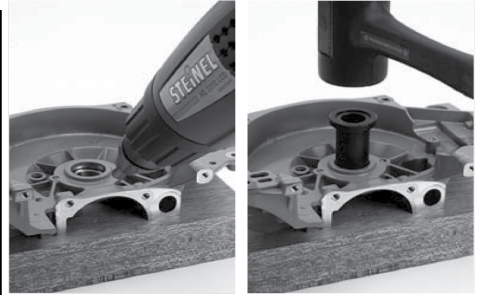
20.21

Herramientas para casquillos de cárter. Estas herramientas son necesarias para quitar el casquillo del cárter.



20.22

Calentar las mitades del cárter a 150°F (65.5°) C. Usar el manguito y un martillo blando para sacar los dos casquillos.



20.23

Instalar el casquillo.
Herramientas para el casquillo.



20.24

Colocar el casquillo en la placa soporte.
Sujetar la placa soporte debajo de la mitad del cárter.



20.25

Colocar el tornillo con la tuerca y las arandelas en el soporte del cárter y enroscarlo en la placa soporte.



20.26

Sujetar el tornillo en su sitio y girar la tuerca hasta que el casquillo tope contra el cárter.

Repetir el proceso del otro lado del cárter.



20.27

Herramientas para el casquillo.

Casquillo del eje.
Mandriles del eje.



20.28

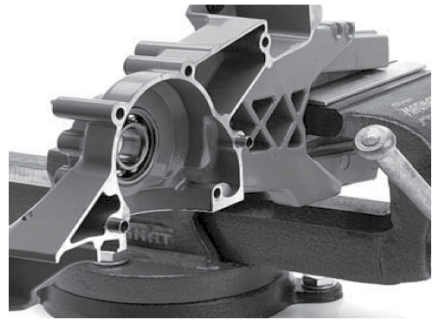
Kit de herramientas para el casquillo.



20.29

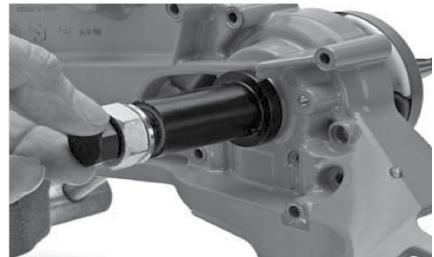
Instalar el cigüeñal.

Sujetar el lado del embrague boca abajo para que la biela no quede atrapada contra el cárter.



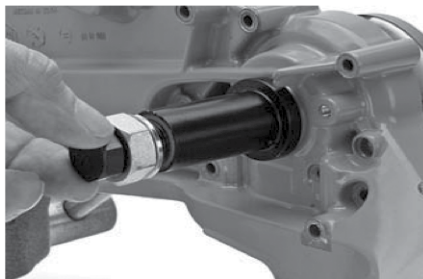
20.30

Meter el eje del lado del embrague dentro del casquillo.



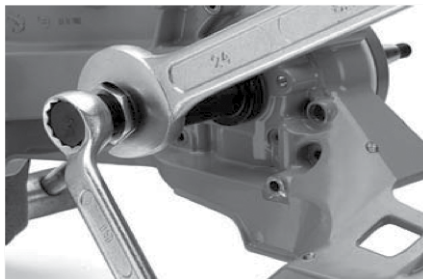
20.31

Deslizar el casquillo encima del eje, contra el cárter. Enroscar el mandril M12 con la tuerca y la arandela hasta que tope (Nota - **INVERTIR LA ROSCA** del lado del embrague).



20.32

Sujetar el mandril en su sitio, girar la tuerca a la derecha hasta que el eje llegue a la parte superior del casquillo. Comprobar que la biela no quede atrapada contra el cárter.



20.33

Instalar los (2) pasadores del cárter.



20.34

Lubricar las mitades del cárter con aceite ICS® 2 tiempos y poner la junta del cárter.



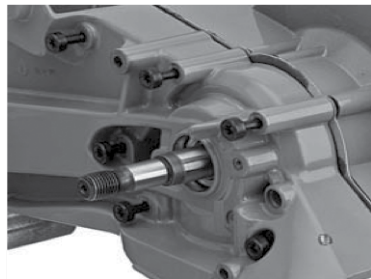
20.35

Lubricar y montar el lado del volante del cárter usando el mismo método, con el mandril M8 de rosca estándar. Comprobar que la biela no quede atrapada entre las dos mitades del cárter.



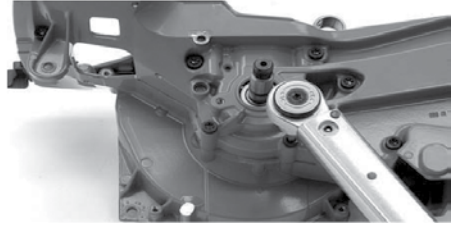
20.36

Poner Loctite®242, preparar los (8) tornillos y alinear los pasadores antes de montar el cárter.



20.37

Apretar los tornillos a 106 - 124 in-lbs./
12 - 14 Nm al tresbolillo.



20.38

Cortar la junta sobrante en el cilindro
y la zona del carburador. Golpear ambos
lados del eje con un martillo blando
y comprobar que eje y biela se muevan
libremente.



20.39

Instalar los sellados del eje
(consultar capítulo 20.7).

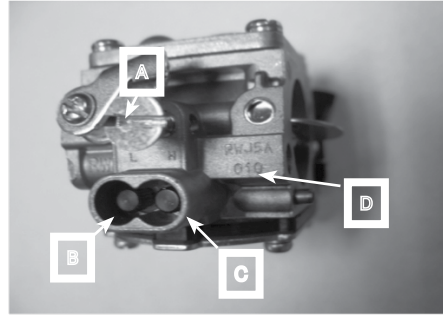


21. Este capítulo trata del ajuste del carburador.

21.1

Ajuste del carburador.

- A.) Tornillo de regulación.
- B.) Chorro de baja velocidad.
- C.) Chorro de alta velocidad.
- D.) Número del modelo.



21.2

Herramientas necesarias:

- Destornillador de ajuste.
- Destornillador de pala.
- Tacómetro.



21.3

Ajuste del carburador.

Hace falta un tacómetro para ajustar la motosierra correctamente.



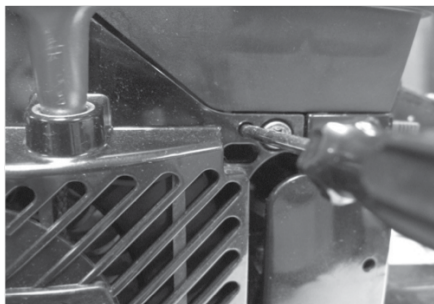
21.4

Tornillo de regulación.

Ajuste básico:

T = 3 vueltas desde el cierre

Se utiliza para ajustar el ralentí de la cadena.



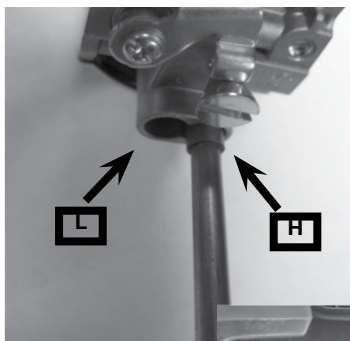
21.5

Ajuste básico del carburador:

H= 1 1/2 vueltas desde el cierre.

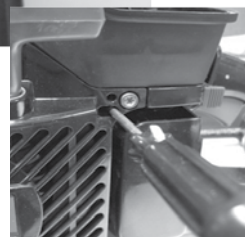
L= 1 5/8 vueltas desde el cierre.

Introducir el destornillador de ajuste en la ranura del cárter. Cuidar de que el tornillo H quede a la derecha, como en la foto.



21.5a

Girar los tornillos aguja H y L a la derecha hasta el tope.



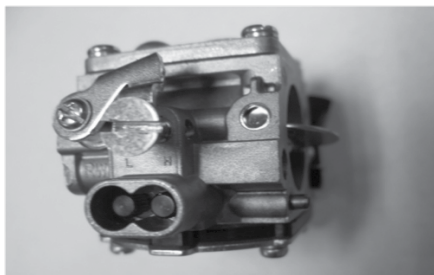
21.7

Girar los tornillos a la izquierda hacia los ajustes básicos del carburador.

Ajuste básico del carburador:

H= 1 1/2 vueltas desde el cierre.

L= 1 5/8 vueltas desde el cierre.



22.1

Comprobar las RPM con el tacómetro.

Arrancar y calentar la motosierra

NOTA: Este procedimiento de ajuste es "sin carga". La cubierta lateral debe estar bien sujeta con barra y cadena. **Se DEBE usar agua, de lo contrario este procedimiento puede causar heridas personales y o daños a la motosierra.**



22.2

Con un tacómetro, comprobar las RPM de la motosierra al ralentí.

- Régimen de ralentí = 2700 RPM +/- 150.
- Hacer los ajustes finos con el tornillo del acelerador.

Con un tacómetro, comprobar las RPM de la motosierra a pleno gas.

- Régimen máximo = 9300 RPM +/- 150.
- Hacer los ajustes finos con el tornillo del acelerador.

No poner la motosierra a régimen máximo durante más de 5 segundos.

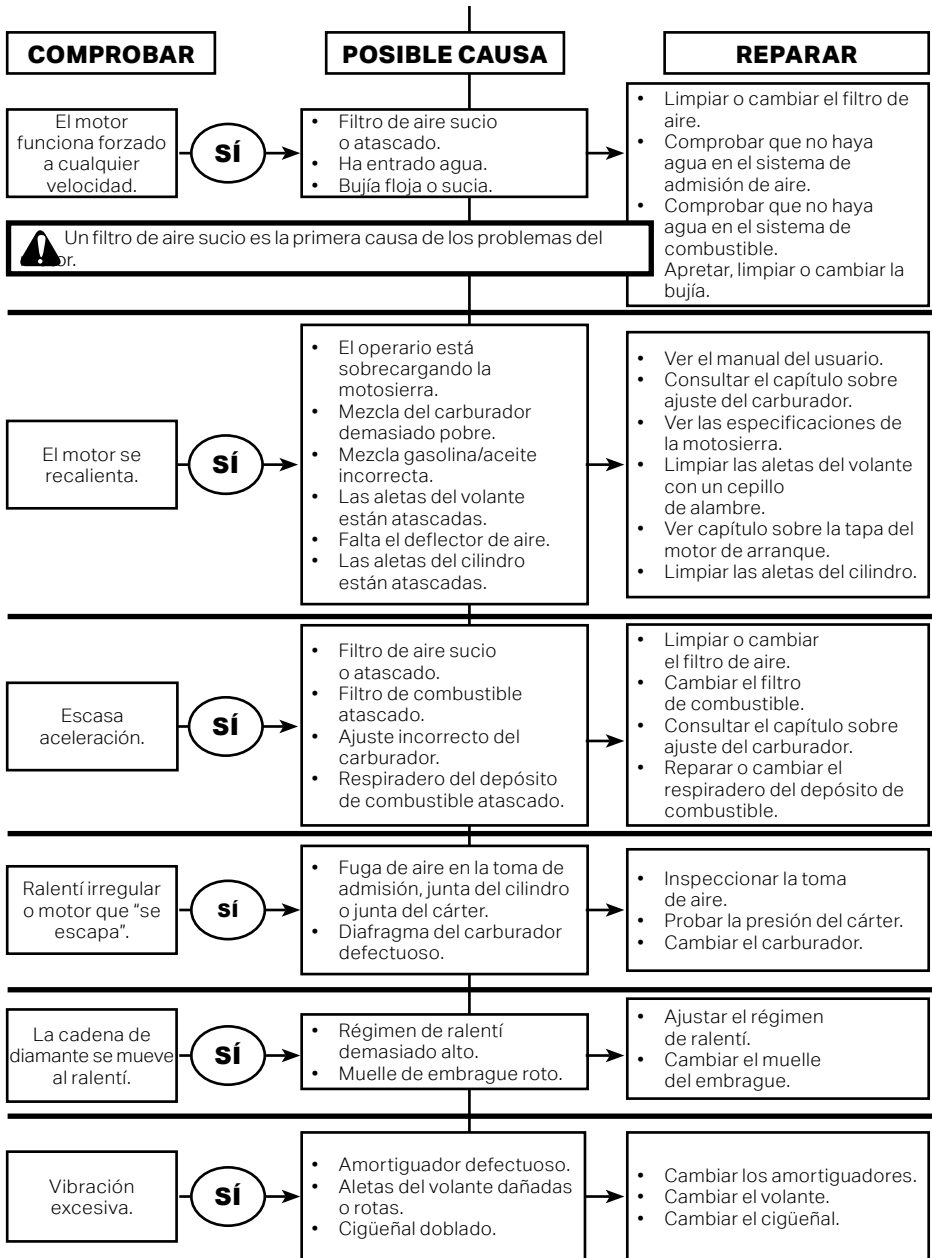
Si el régimen máximo es inferior, girar la aguja H 1/16 vuelta a la derecha a cada vez, comprobando las RPM en cada intervalo.

NOTA: pulse el acelerador para estabilizar el sistema.

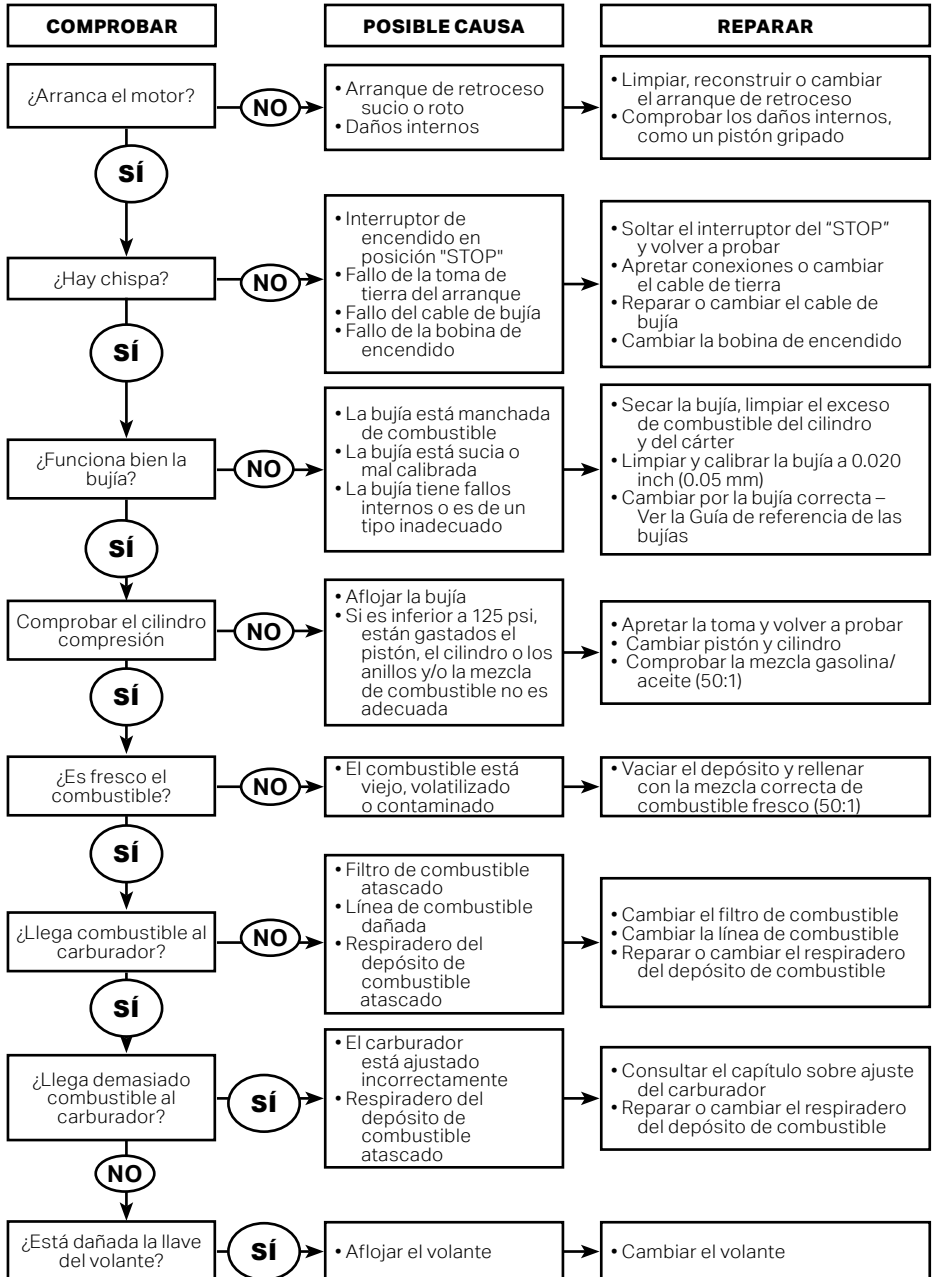
Una vez ajustado el carburador, instalar y tensar correctamente la cadena y seguir trabajando normalmente.



23. Este capítulo aporta varios diagramas de flujo para el diagnóstico de los problemas habituales.



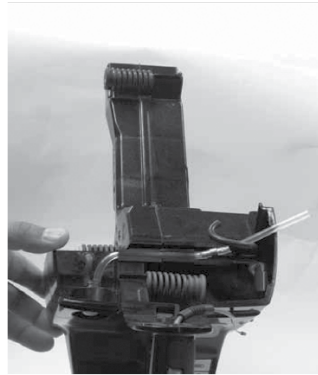
La motosierra no arranca



24. Este capítulo trata del sistema de combustible.

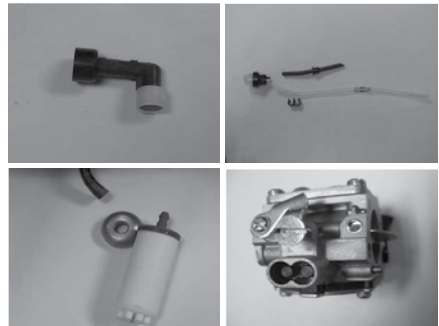
24.1

La falta de combustible puede provocar fugas o un mal funcionamiento de algún componente del sistema de combustible.



24.2

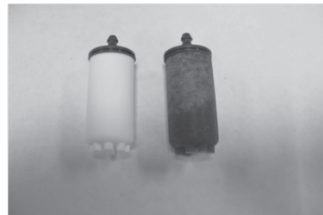
Los componentes principales son el depósito de combustible, el respiradero del depósito de combustible, la perilla de purga del filtro de combustible, los tubos de alimentación y el carburador.



24.3

Quitar e inspeccionar el filtro de combustible.

Cambiar el filtro de combustible si está excesivamente sucio o si tiene material residual pegado.



24.4

Comprobar que la alimentación de combustible no tenga fugas.

Instalar el indicador de presión y la perilla en el filtro de la línea de combustible.

Presurizar el tubo a 7 psi (0.5 bar).

Si la presión no se mantiene, separar la línea de combustible del carburador.

24.5

Acoplar un extremo del tubo de combustible.

Presurizar el tubo a 7 psi (0.5 bar).

Si la presión se mantiene, la fuga ha sido aislada del carburador. Consultar el Manual de mantenimiento del carburador Walbro.

<http://wem.walbro.com/distributors/servicemanuals>



24.6

El respiradero del depósito de combustible estabiliza la presión del depósito evitando tanto la presión excesiva, que podría ahogar el motor y como la presión negativa que podría dejar al motor sin combustible.



24.7

El respiradero está situado encima de la tapa del depósito de combustible.



24.8

Probar el respiradero del depósito de combustible.

Acoplar el indicador de presión a la toma del depósito de combustible. Acoplar la línea de combustible al carburador. Presurizar el tubo a 4,5 psi (0.3 bar).

La presión debe reducirse hasta casi 0 psi (0 bar) durante 3 segundos.

24.9

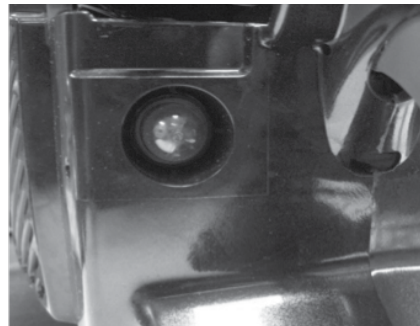
Si la presión no se libera, desmontar o cambiar el respiradero.



24.10

Inspeccionar el circuito de purga de combustible.

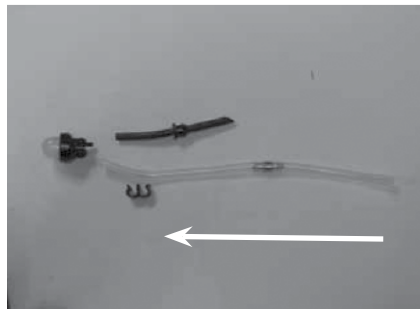
Inspeccionar la perilla de purga por si tuviera fugas o daños. Cambiar lo que esté dañado. Ver capítulo sobre el filtro de combustible.



24.11

Inspeccionar las líneas de purga de combustible y la válvula de purga unidireccional por si hubiera fugas o daños. La flecha indica la dirección de la purga.

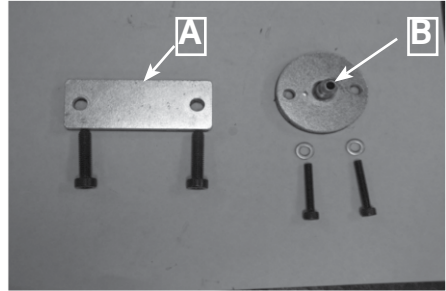
Cambiar lo que esté dañado. Ver capítulo sobre el filtro de combustible.



25. Este capítulo trata de las pruebas de fugas en el cárter. Una fuga en el cárter puede hacer que el motor funcione demasiado lento, causándole daños o incluso roturas.

25.1

- A.) Brida de sellado del escape.
A.) Brida de sellado de la admisión.

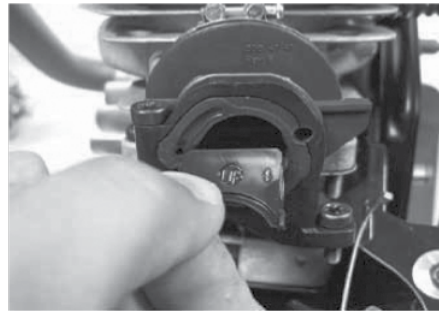


25.2

Con el carburador y el silenciador quitados, bloquear los puertos de admisión y escape con las bridas de sellado.

Ver los capítulos sobre las tapas de cilindro y el silenciador.

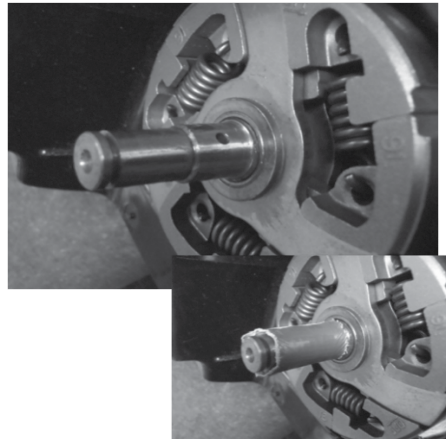
NOTA: Quitar la placa de la toma de admisión antes de instalar la brida del sellado.



25.3

Enchufe bien o encinte el puerto de lubricación de la corona de agujas del embrague en el cigüeñal.

Hay que quitar el tambor de embrague y la corona de agujas. Ver el capítulo sobre tambor de embrague y piñón de corona (capítulo 8).

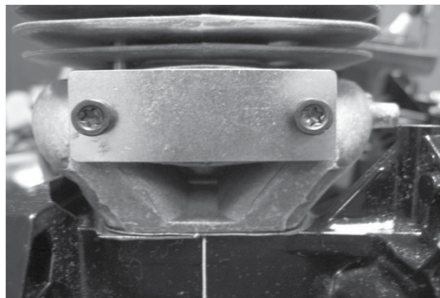


25.4

Instalar la brida de sellado del escape.

Use los tornillos de montaje del silenciador para instalar la brida.

Comprobar que la bujía esté bien puesta y la válvula de descompresión sacada.



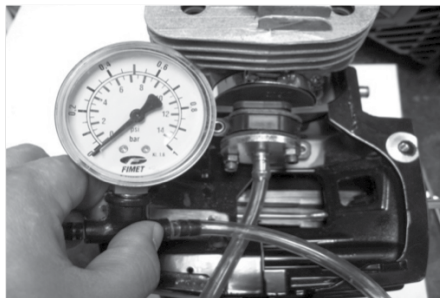
25.5

Instalar la brida del sellado de la admisión.

Use tornillos M4 x 20 con arandelas (no suministradas) para fijar la brida de sellado.

Instalar el indicador de presión y presurizar el cárter a 7 psi (0.5 bar). Si la presión no se mantiene, buscar la fuga con agua jabonosa.

Nota: se recomienda probar la presión del motor después de una reconstrucción de pistón y cilindro y o de cambiar sellados del eje.



Este apéndice trata del desmontaje, inspección e instalación de la bujía de la 695XL.

Quitar el cable de bujía.

Limpiar la zona de la bujía para que no entre basura en el cilindro.



Quitar la bujía.



Inspeccionar la bujía.

Si está sucia, limpiarla con un cepillo de alambre como se muestra.



Dejar la separación en 0.02" (0.5 mm).

Champion RCJ-6 o NGK-BPMR7A

Montar por orden inverso.

Comprobar que la toma esté completamente asentada.



695XL MANUAL DE MANTENIMIENTO

**ICS, Blount, Inc.
4909 SE International Way
Portland, OR 97222, USA
Tel 800.321.1240 Fax 503.653.4393**

**ICS, Blount Europe S.A.
Rue Emile Francqui, 5
1435 Mont-Saint-Guibert, Bélgica
Tel +32 10 301 251 Fax +32 10 301 259
icsdiamondtools.com**